

CONCEPTION IDÉALE POUR L'INDUSTRIE CHIMIQUE

Les robinets à tournant conique non-lubrifiés et revêtus FluoroSeal® sont parfaits pour les applications chimiques, peu importe la concentration du produit ou la difficulté du procédé. Nos robinets sont utilisés avec succès dans les usines suivantes, parmi bien d'autres:

- Engrais
- Ammoniac
- Cyanure
- Chlore
- Procédés d'alkylation
- Chlorure de vinyle monomère
- Polychlorure de vinyle (PVC)
- Bichlorure d'éthylène (EDC)
- Acide phosphorique
- Polypropylène

S'ajoutant à notre gamme des robinets à tournant conique non-lubrifiés et revêtus, les robinets à conception spéciale répondent avec davantage de pertinence aux procédés spécialisés:

- Alkylation HF
- Applications sévères (FE)
- Nettoyage spécial
- Anti-feu
- Système d'ajustement et de scellage EZ-SEAL® (breveté)
- Enveloppe chauffante pleine ou partielle
- Tournants caractérisés et en V

Pour plus d'information sur ces produits, visitez notre site web.

L'AVANTAGE DES ALLIAGES EXOTIQUES

Une des forces principales de FluoroSeal Inc. est son expérience à fournir des solutions, et ce même dans les applications les plus sévères.

Tout au long de son histoire, l'entreprise a dû faire face aux spécifications des clients qui allaient au delà des conditions d'opération standards. FluoroSeal Inc. a répondu à ces exigences en investissant dans les alliages exotiques: avec une conception éprouvée, le seul inhibiteur de la supériorité de ses produits était les matériaux de fabrication. Les alliages exotiques tel le zirconium et le titane offrent des propriétés mécaniques supérieures, une résistance à l'oxidation et une durabilité chimique prolongée lorsque comparés à la plupart des matériaux utilisés dans l'industrie de robinetterie industrielle.

Travailler avec les fournisseurs afin de créer des procédures de coulée de zirconium et de titane a permis à FluoroSeal Inc. de se situer au devant de la compétition. Aujourd'hui, avec ses propres fonderies situées en Asie et en Amérique du Nord, FluoroSeal Inc. s'assure davantage d'utiliser des pièces de meilleure qualité. Les robinets FluoroSeal® en zirconium et titane sont utilisées dans les procédés les plus difficiles à travers le monde. En élargissant la gamme de matériaux disponibles, FluoroSeal Inc. s'est encore une fois prouvée innovatrice dans son l'industrie.



Robinet FluoroSeal® en zirconium,
ASTM B752 Gr. 702C

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

- Aucune accumulation des particules
- Idéal pour les applications corrosives et boueuses
- Scellage bidirectionnel axial et scellage multiple antibulle vers l'extérieur, indépendants de la pression interne
- Ajustement mécanique direct à trois points ou système d'ajustement à un point EZ-SEAL® (breveté)
- Butées d'arrêt indépendants
- Encapsulation complète de toutes arrêtes du manchon ainsi que des composantes de scellage
- Lèvres autour de l'ouverture de passage protégeant le manchon PTFE
- Voie de passage profilée réduit au minimum la turbulence de l'écoulement
- Concept sans cavité élimine les dépôts
- Indicateur de la direction de l'écoulement
- Les robinets revêtus offrent une résistance à la corrosion accrue grâce à l'usage d'un revêtement par transfert en PFA vierge incolore



ADHÉRENCE AUX STANDARDS

Les robinets FluoroSeal® sont conformes aux standards internationaux suivants:

API 598	API 599	ASME B16.5
ASME B16.10	ASME B16.34	ASTM F1545-97
DINEN 558-1	DIN EN 1092-1	DIN EN 12266
ISO/FDI 10497	MSS SP-55	MSS SP-61

UNE LISTE DES CLIENTS SATISFAITS

- Astaris
- Bayer
- Cyanco
- Dow
- Fuji
- GE Plastics
- Haarmann & Reimer Co. (Bayer)
- Invista
- NOVA Chemicals
- Pfizer
- Pioneer Chemicals
- PPG Industries Inc.
- RCC Ionics (GE)
- Reichhold Industries Inc.
- Rubicon
- Solutia
- Vertellus Specialties Inc.
- BASF
- Borden Chemicals
- Cytech
- Dupont
- General Chemicals
- Georgia Gulf Lake LLC
- Huntsman Chemicals
- Monsanto AG
- Oxy Chemicals
- PCS Nitrogen Fertilizer L.P.
- Prayon
- Pregnitz Chemie Wittenberge
- REC
- Rohm & Haas
- SABIC
- Solvay Chemicals



Robinet pour applications sévères (FE)