

FluoroSeal Inc.



ROBINETS À TOURNANT CONIQUE

CATALOGUE DES ROBINETS À TOURNANT CONIQUE

TABLE DES MATIÈRES	Page
Caractéristiques de conception	A1
Robinetts à tournant conique	A4
Robinetts à tournant conique — Deux voies	BA1
ANSI/ASME classe 150 lbs extrémités à brides	BA2
ANSI/ASME classe 300 lbs extrémités à brides	BA2
ANSI/ASME classe 600 lbs extrémités à brides	BA3
DIN PN 16 & PN 40 deux voies	BA3
ANSI/ASME classe 150/300/600 lbs extrémités taraudées	BA4
ANSI/ASME classe 150/300/600 lbs extrémités à souder	BA4
ANSI/ASME classe 150 lbs à passage direct, extrémités à brides	BA5
ANSI/ASME classe 300 lbs à passage direct, extrémités à brides	BA6
ANSI/ASME classe 600 lbs à passage direct, extrémités à brides	BA6
Robinetts à tournant conique — Multivoies	BB1
Mouvement de l'écoulement	BB2
ANSI/ASME classe 150 lbs multivoies, extrémités à brides	BB2
ANSI/ASME classe 300 lbs multivoies, extrémités à brides	BB3
ANSI/ASME classe 150/300/600 lbs multivoies, extr. taraudées	BB3
ANSI/ASME classe 150/300/600 lbs multivoies, extr. à souder	BB4
DIN PN 16 & PN 40 multivoies	BB4
Robinetts à tournant conique — Applications sévères (FE)	BC1
Conditions sévères (FE) ANSI/ASME classe 150/300/600 lbs	BC4
Robinetts à tournant conique — Applications spéciales	BD1
Robinetts de contrôle à cage	BD2
Robinetts à préparation spéciale	BD3
Double arrêt/purge et robinetts d'échantillonnage	BD4
Robinetts FluoroSeal® anti-feu	BD5
Robinetts pour acide fluorhydrique	BD6
Robinetts revêtus à tournant conique	C1
ANSI/ASME classe 150 lbs revêtus, extrémités à brides	C4
Robinetts à tournant conique — Options	D1
Système d'ajustement et de scellage EZ-SEAL®	D2
Robinetts à enveloppe chauffante	D4
ANSI/ASME classe 150 lbs enveloppe pleine	D5
ANSI/ASME classe 300 lbs enveloppe pleine	D5
ANSI/ASME classe 600 lbs enveloppe pleine	D5
Robinetts à enveloppe chauffante partielle	D6
Tournants caractérisés et en V	D7
Accessoires	E1
Rallonge du volant — Commande manuelle par engrenage	E2
Lever en T et option de rallonge	E2
Manivelle	E2
Rallonge de tige — Actionnement par démultiplicateur	E3
Lever à chaîne	E3
Chaîne de commande	E3
Verrous	E4
Données techniques	F1
Profil corporatif FluoroSeal Inc.	G1
Information pour commander	H1
Conditions de garantie	I1

ROBINETS À TOURNANT CONIQUE

Les robinets à tournant conique non lubrifiés FluoroSeal[®] incorporent la fine pointe technologique en fait de la conception du siège scellant en fluorocarbure PTFE. Avec peu d'entretien et un fonctionnement sans soucis, une étanchéité de haute intégrité est fournie à la fois en ligne et vers l'extérieur. Les caractéristiques particulières contribuant à la supériorité de ce produit sont décrites en fonction de leur usage individuel et d'une conception assurant une durée de vie maximale.

UNE PERFORMANCE SANS FUITE

Le fluorocarbure PTFE utilisé dans la fabrication du manchon et du système de scellage externe est un résistant universel à la corrosion, inerte à tout produit chimique sauf quelques rares exceptions. Le PTFE est un thermoplastique pouvant être utilisé à une température de service continue de 204°C (400°F) ainsi qu'aux températures plus élevées pour des courtes durées. Possédant un coefficient de friction très bas, il est autolubrifié et ne nécessite aucune autre lubrification. Le PTFE est vulnérable au fluage à froid et à la déformation lorsqu'il est exposé à des charges élevées. Cette vulnérabilité croît avec la chaleur et des précautions au niveau de la conception sont prises afin de profiter de ces phénomènes au bénéfice de l'usage prévu du robinet.

La configuration interne du corps FluoroSeal[®] fut conçue de manière à contenir entièrement tous les bords du manchon PTFE, que ce soit en haut, en bas ou autour de l'ouverture du manchon. Toute tendance de gonflement et d'extrusion du manchon est dirigée vers les zones de dégagement spécialement conçues, situées à 90 degrés des ouvertures de passage du corps. Des lèvres autour des ouvertures de passage protègent le manchon PTFE contre l'érosion, et préviennent toute possibilité de rotation à l'intérieur du corps.

Le profil de la voie de passage dans le corps a été conçu de manière à favoriser l'écoulement laminaire et réduire la turbulence, minimisant l'érosion et l'usure abrasive des composantes du robinet ainsi que les pertes de pression. Les zones de scellage critiques autour du haut et bas du manchon ainsi qu'autour des ouvertures de passage gardent leur étanchéité grâce au tournant conique qui comprime le manchon de PTFE sur des côtes surélevées.

Le système de scellage vers l'extérieur est comparablement regroupé et protégé des dommages. L'extrémité supérieure du robinet est pourvue d'une surface en retrait afin de contenir le diamètre extérieur du diaphragme en PTFE. Le diaphragme de métal est moulé afin d'épouser la forme du diaphragme en PTFE et le protéger des ruptures en répartissant les charges appliquées lors de la compression à cet endroit.

Le diamètre intérieur du diaphragme de métal vis-à-vis de la tige du tournant est conçu en forme de lèvre inversée, afin de contenir toute extrusion du PTFE et de maintenir l'étanchéité du joint dans les conditions variables. Ce diaphragme au contour unique maintient une continuité électrique entre toutes les composantes métalliques du robinet, sans recours à des pièces supplémentaires utilisées dans les modèles d'autres fabricants.



Robinet à tournant conique
FluoroSeal[®] ANSI/ASME classe 600 lbs

EFFICACITÉ SANS EFFORT

Comme système d'ajustement standard, les robinets FluoroSeal® sont munis de trois boulons d'ajustement dans le couvercle qui assurent une compression égale autour de la tige grâce à une rondelle de butée en métal située entre le couvercle et le diaphragme de métal. Ce système permet un scellage multiple vers l'extérieur et un scellage axial double bidirectionnel (en amont et en aval).

Les butées d'arrêt du levier en position de pleine ouverture et fermeture sont moulées à même le couvercle et sont indépendantes des boulons d'ajustement. Ainsi elles ne mettent pas en danger l'intégrité du scellage comme dans les modèles des autres fabricants. La partie supérieure de la tige du tournant est usinée en forme de deux surfaces parallèles, fournissant une indication sûre de la direction de l'écoulement en tout temps.

Offert en option sur tout robinet ANSI/ASME FluoroSeal®, en en format standard pour les robinets DIN jusqu'à DN 150 est le système d'ajustement EZ-SEAL® (brevet en instance). Permettant un ajustement en un point, ce mécanisme innovateur élimine la possibilité des charges latérales sur le tournant. Le EZ-SEAL® (brevet en instance) introduit un standard industriel novateur par l'incorporation de la calibration Min / Max directement sur le couvercle donnant une indication visuelle de la durée de vie du robinet facilitant ainsi la planification de l'entretien.

QUALITÉ AVANT TOUT

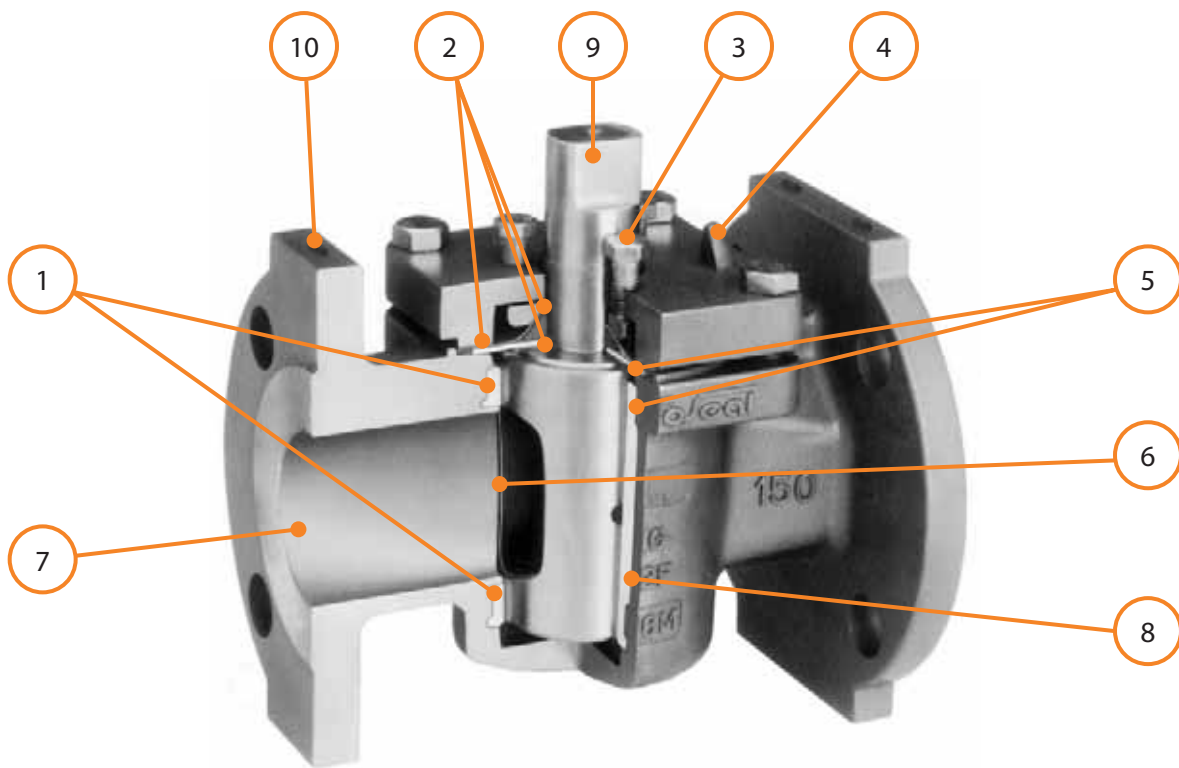
Les composantes sous pression et/ou composantes délimitantes (corps, tournant et couvercle) des robinets FluoroSeal® peuvent être retracées aux certificats de coulée de la fonderie, assurant l'authenticité des matériaux. Les niveaux de qualité sont maintenus par inspection rigoureuse et continue lors de toutes les étapes de fabrication. En vue de respecter l'engagement de la qualité de FluoroSeal Inc. un effort uni est fait afin de se conformer à toutes les exigences des organismes de régulation où et quand elles sont invoquées. Les robinets FluoroSeal® sont conformes aux normes suivantes:

API 598	API 599	ASME B16.5
ASME B16.10	ASME B16.25	ASME B16.34
ASME B16.42	ASTM F1545-97	DIN EN 558-1
DIN EN 1092-1	DIN EN 12266	MSS SP-55
MSS SP-61	ISO/FDI 10497	

AIDE-MÉMOIRE

- Écoulement bidirectionnel
- Actionnement au quart de tour
- Robinets non lubrifiés
- Autonettoyants à chaque actionnement
- Configurations à deux voies et multivoies
- Robinets pour service spécial et avec enveloppe chauffante disponibles
- Toutes composantes coulées retraçables aux essais en fonderie
- Moulage à la cire perdue de tous matériaux pour les dimensions 1/2" – 10" (Classe 150 lbs)
- Moulage à la cire perdue de tous matériaux pour les dimensions 1/2" – 6" (Classe 300 lbs et 600 lbs)
- Démultiplicateurs standards robustes disponibles sur tous les robinets FluoroSeal®

SOMMAIRE DES CARACTÉRISTIQUES



Robinet à tournant conique ANSI/ASME classe 150 lbs, section

1. Scellage antibulle axial indépendant de la pression interne
2. Scellage multiple antibulle vers l'extérieur indépendant de la pression interne
3. Ajustement mécanique direct à trois points indépendant de la pression interne
4. Butées d'arrêt indépendants
5. Encapsulation et rétention complètes de tous les bords du manchon PTFE des composantes du système de scellage supérieur
6. Lèvres autour de l'ouverture de passage protégeant le manchon PTFE
7. Voie de passage profilée réduit au minimum la turbulence de l'écoulement
8. Concept sans cavité élimine les dépôts
9. Indicateur de la direction de l'écoulement
10. Points d'attaches pour actionneur percé et taraudé indépendant du couvercle et du système de scellage supérieur



Robinet à tournant conique ANSI/ASME classe 150 lbs avec levier

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Corps et tournant conique	Tel qu'indiqué
Couvercle ²	Acier carbone ou 304 SS
Boulons du couvercle ²	Acier carbone ou 304 SS
Boulons d'ajustement	304 SS
Rondelle de butée	304 SS
Diaphragme métallique ³	304 SS, MONEL [®]
Anneau delta	Fluorocarbure PTFE
Diaphragme	Fluorocarbure PTFE
Manchon ⁴	Fluorocarbure PTFE
Levier ⁵	Acier carbone
Boulon de levier ⁵	Acier
Démultiplicateur	Cage en acier carbone à haute résistance
Adaptateur pour démultiplicateur ⁵	Acier à haute résistance
Support pour démultiplicateur	304 SS
Boulons pour support ⁵	Acier

1. Voir le TABLEAU DES MATÉRIAUX POUR CORPS & TOURNANTS pour les sélections de matériaux.
2. Matériaux du couvercle et des boulons des robinets standards seront fournis conformément au tableau suivant:

CORPS INDIQUÉ	COUVERCLE	BOULONS DE COUVERCLE	BOULONS DIN
Fonte ductile	Acier carbone	ASTM A193 Gr. B7	DIN EN 10269
Acier carbone	Acier carbone	ASTM A193 Gr. B7	DIN EN 10269
Tout autre matériel	CF 8	ASTM A193 Gr. B8	DIN EN 10269

Les couvercles peuvent être fabriqués dans le même matériel que les corps si indiqué lors de la commande.

3. Les diaphragmes en MONEL[®] seront fournis avec les robinets dont le corps ou le tournant est en MONEL[®] ou nickel. Tous les autres robinets seront munis d'un diaphragme en acier 304 SS.
4. Les manchons en PTFE renforcé de fibre de verre, PFA, GF2P, Hi-Temp et UHMWPE sont disponibles sur commande spéciale.
5. 304 SS disponible sur commande spéciale.

FluoroSeal Inc.

Robinets à tournant conique



DEUX VOIES À MANCHON

ROBINETS À TOURNANT CONIQUE — DEUX VOIES



ANSI/ASME CLASSE 150 LBS DEUX VOIES

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.5 & B16.10

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

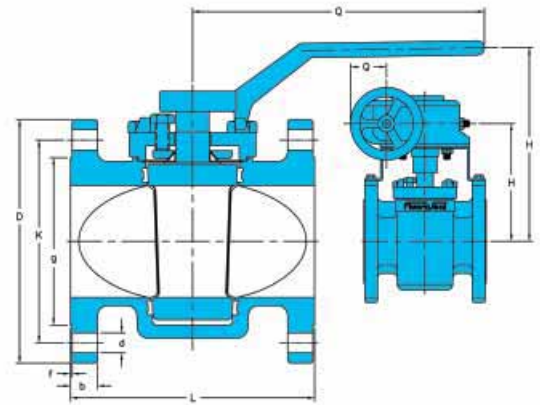
EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudées au filetage UNC. Voir colonne UNC

¹ Six (6) trous du haut

* Robinets DN 2 1/2" sont faits d'un moule de 3", mais les brides sont machinées aux spécifications du 2 1/2"



DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm		
1/2"	4.25	108.00	3.38	86.00	3.50	88.90	2.38	60.50	1.38	35.00	0.37	9.50	0.06	1.52	0.63	16.00	8.00	203.00	2.3	5.0	6.38	162.10	4	-
3/4"	4.63	117.50	3.38	86.00	3.88	98.50	2.75	69.90	1.68	42.90	0.37	9.50	0.06	1.52	0.63	16.00	8.00	203.00	2.7	6.0	6.38	162.10	4	-
1"	5.00	127.00	4.50	114.00	4.25	108.00	3.13	79.50	2.00	50.80	0.44	11.20	0.06	1.52	0.63	16.00	9.00	229.00	3.6	8.0	8.50	215.90	4	-
1 1/2"	6.50	165.10	5.31	135.00	5.00	127.00	3.88	98.60	2.88	73.20	0.56	14.20	0.06	1.52	0.63	16.00	14.25	362.00	6.4	14.0	10.38	263.70	4	-
2"	7.00	177.80	6.25	159.00	6.00	152.40	4.75	120.70	3.63	92.00	0.63	16.00	0.06	1.52	0.75	19.00	16.50	419.00	10.5	23.0	12.25	311.20	4	-
*2 1/2"	8.00	203.20	6.56	167.00	7.50	190.50	5.50	139.70	4.13	104.60	0.75	19.00	0.06	1.52	0.75	19.00	16.50	419.00	16.4	36.0	12.63	320.80	4	-
3"	8.00	203.20	6.56	167.00	7.50	190.50	6.00	152.40	5.00	127.00	0.75	19.00	0.06	1.52	0.75	19.00	16.50	419.00	16.4	36.0	13.63	346.20	4	-
4"	9.00	228.60	7.63	194.00	9.00	228.60	7.50	190.50	6.19	157.20	0.94	23.90	0.06	1.52	0.75	19.00	23.63	600.00	26.8	59.0	16.25	412.80	8	-
4" EG	9.00	228.60	9.10	231.00	9.00	228.60	7.50	190.50	6.19	157.20	0.94	23.90	0.06	1.52	0.75	19.00	7.25	184.00	35.9	79.0	17.63	447.80	8	-
6" EG	10.50	266.70	10.80	274.00	11.00	279.40	9.50	241.30	8.50	215.90	1.00	25.40	0.06	1.52	0.88	22.40	7.25	184.00	55.5	122.0	21.75	552.50	8	-
8" EG	11.50	292.10	12.75	324.00	13.50	342.90	11.75	298.50	10.63	269.80	1.13	28.70	0.06	1.52	0.88	22.40	9.75	248.00	100.0	220.0	26.63	676.40	8	3/4"-10
10" EG	13.00	330.20	14.68	373.00	16.00	406.40	14.25	362.00	12.75	323.90	1.19	30.20	0.06	1.52	1.00	25.40	9.75	248.00	150.0	330.0	31.25	793.80	12	7/8"-9
12" EG	14.00	355.60	16.40	417.00	19.00	482.60	17.00	431.80	15.00	381.00	1.25	31.80	0.06	1.52	1.00	25.40	13.75	349.25	198.6	437.0	33.75	857.30	12	7/8"-9
14" EG	15.00	381.00	17.40	442.00	21.00	533.40	18.75	476.30	16.25	412.80	1.38	35.10	0.06	1.52	1.12	28.40	13.75	349.25	295.0	650.0	34.75	882.70	12	1"-8
16" EG	30.00	762.00	21.29	540.72	23.00	584.20	21.25	539.75	18.50	469.90	1.38	35.05	0.06	1.52	1.13	28.58	9.85	250.19	-	-	46.00	1168.40	16	1"-8
18" EG	34.00	863.60	21.29	540.84	25.00	635.00	22.75	577.85	21.00	533.40	1.50	38.10	0.06	1.52	1.25	31.75	9.85	250.19	-	-	46.00	1168.40	16	1 1/8"-8
20" EG	36.00	914.40	27.43	696.70	27.00	685.80	25.00	635.00	23.00	584.20	1.62	41.15	0.06	1.52	1.25	31.75	9.85	250.19	-	-	57.63	1463.80	20	1 1/8"-8 ¹
24" EG	42.00	1066.8	27.43	696.70	31.00	787.40	29.50	749.30	27.25	692.15	1.81	45.97	0.06	1.52	1.38	34.93	9.85	250.19	-	-	57.63	1463.80	20	1 1/4"-8

ANSI/ASME CLASSE 300 LBS DEUX VOIES

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.5 & B16.10

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudées au filetage UNC. Voir colonne UNC

¹ Quatre (4) trous du haut

* Robinets DN 2 1/2" sont faits d'un moule de 3", mais les brides sont machinées aux spécifications du 2 1/2"

DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm		
1/2"	5.50	139.70	3.38	86.00	3.75	95.30	2.63	66.80	1.38	35.00	0.56	14.20	0.06	1.52	0.63	16.00	8.00	203.00	3.2	7.0	6.38	162.10	4	-
3/4"	6.00	152.40	3.38	86.00	4.63	117.60	3.25	82.60	1.69	42.70	0.63	16.00	0.06	1.52	0.75	19.00	8.00	203.00	4.1	9.0	6.38	162.10	4	-
1"	6.50	165.10	4.50	114.00	4.88	124.00	3.50	88.90	2.00	50.80	0.69	17.50	0.06	1.52	0.75	19.00	9.00	229.00	5.5	12.0	8.50	215.90	4	-
1 1/2"	7.50	190.50	5.31	135.00	6.13	155.70	4.50	114.30	2.88	73.20	0.81	20.60	0.06	1.52	0.88	22.40	14.25	362.00	9.5	21.0	10.38	263.70	4	-
2"	8.50	215.90	6.25	159.00	6.50	165.10	5.00	127.00	3.63	92.00	0.88	22.40	0.06	1.52	0.75	19.00	16.50	419.00	13.2	29.0	12.25	311.20	8	-
*2 1/2"	11.13	282.70	6.56	167.00	8.25	209.60	5.88	149.40	4.13	104.60	1.13	28.70	0.06	1.52	0.88	22.40	16.50	419.00	21.8	48.0	12.63	320.80	8	-
3"	11.13	282.70	6.56	167.00	8.25	209.60	6.63	168.40	5.00	127.00	1.13	28.70	0.06	1.52	0.88	22.40	16.50	419.00	21.8	48.0	13.63	346.20	8	-
4"	12.00	304.80	7.63	194.00	10.00	254.00	7.88	200.20	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.52	0.88	22.40	23.63	600.00	42.0	92.0	16.25	412.80	8	-
4" EG	12.00	304.80	9.10	231.00	10.00	254.00	7.88	200.20	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.52	0.88	22.40	7.25	184.00	54.0	119.0	17.63	447.80	8	-
6" EG	15.88	403.40	10.80	274.00	12.50	317.50	10.63	270.00	8.50	215.90	1.44	36.60	0.06	1.52	0.88	22.40	7.25	184.00	91.4	201.0	21.75	552.50	12	-
8" EG	16.50	419.10	12.75	324.00	15.00	381.00	13.00	330.20	10.63	269.80	1.63	41.40	0.06	1.52	1.00	25.40	9.75	248.00	141.4	311.0	26.63	676.40	12	7/8"-9
10" EG	18.00	457.20	14.68	373.00	17.50	444.50	15.25	387.40	12.75	323.90	1.88	47.80	0.06	1.52	1.13	28.70	9.75	248.00	210.9	464.0	31.25	793.80	16	1"-8
12" EG	19.75	501.70	16.40	417.00	20.50	520.70	17.75	450.90	15.00	381.00	2.00	50.80	0.06	1.52	1.25	31.80	13.75	349.25	279.0	614.0	33.75	857.30	16	1 1/8"-8
14" EG	30.00	762.00	17.40	442.00	23.00	584.20	20.25	514.40	16.25	412.80	2.12	53.80	0.06	1.52	1.25	31.80	13.75	349.25	363.0	800.0	34.75	882.70	20	-
16" EG	33.00	838.20	21.29	540.72	25.50	647.70	22.50	571.50	18.50	469.90	2.19	55.63	0.06	1.52	1.38	34.93	9.85	698.50	-	-	46.00	1168.40	20	1 1/4"-8
18" EG	36.00	914.40	21.29	540.84	28.00	711.20	24.75	628.65	21.00	533.40	2.31	58.67	0.06	1.52	1.38	34.93	9.85	698.50	-	-	46.00	1168.40	24	-
20" EG	39.00	990.60	27.43	696.70	30.50	774.70	27.00	685.80	23.00	584.20	2.44	61.98	0.06	1.52	1.38	34.93	9.85	698.50	-	-	57.63	1463.80	24	1 1/4"-8 ¹
24" EG	45.00	1143.0	27.43	696.70	36.00	914.40	32.00	812.80	27.25	692.15	2.69	68.33	0.06	1.52	1.63	41.28	9.85	698.50	-	-	57.63	1463.80	24	1 1/2"-8

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

ANSI/ASME CLASSE 600 LBS DEUX VOIES

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

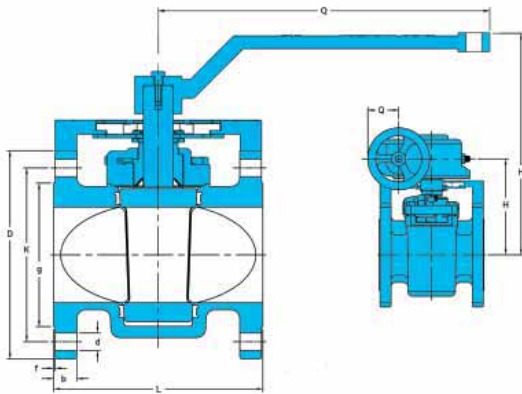
EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage UNC. Voir colonne UNC

* Disponible sur demande

DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm	#			
1/2"	6.50	165.10	3.38	85.70	3.75	95.30	2.62	66.50	1.38	35.10	0.56	14.20	0.25	6.35	0.62	15.70	8.00	203.20	3.6	8.0	6.38	162.10	4	-
3/4"	7.50	190.50	3.38	85.90	4.62	117.30	3.25	82.60	1.69	42.90	0.62	15.70	0.25	6.35	0.75	19.10	8.00	203.20	5.0	11.0	6.38	162.10	4	-
1"	8.50	215.90	4.50	114.30	4.88	124.00	3.50	88.90	2.00	50.80	0.69	17.50	0.25	6.35	0.75	19.10	9.00	228.60	7.3	16.0	8.50	215.90	4	-
1 1/2"	9.50	241.30	5.31	134.90	6.12	155.40	4.50	114.30	2.88	73.20	0.88	22.40	0.25	6.35	0.88	22.40	14.25	362.00	12.3	27.0	10.38	263.70	4	-
2"	11.50	292.10	6.25	158.80	6.50	165.10	5.00	127.00	3.62	91.90	1.00	25.40	0.25	6.35	0.75	19.10	16.50	419.10	18.2	40.0	12.25	311.20	8	-
2 1/2"	13.00	330.20	6.56	166.60	7.50	190.50	5.88	149.40	4.12	104.60	1.12	28.40	0.25	6.35	0.88	22.40	16.50	419.10	38.6	85.0	12.63	320.80	8	-
3"	14.00	355.60	6.56	166.60	8.25	209.60	6.62	168.10	5.00	127.00	1.25	31.80	0.25	6.35	0.88	22.40	16.50	419.10	38.6	85.0	13.63	346.20	8	-
4"	17.00	431.80	7.53	191.10	10.75	273.10	8.50	215.90	6.19	157.20	1.50	38.10	0.25	6.35	1.00	25.40	23.63	600.20	68.2	150.0	16.25	412.80	8	-
4" EG	17.00	431.80	9.10	231.10	10.75	273.10	8.50	215.90	6.19	157.20	1.50	38.10	0.25	6.35	1.00	25.40	7.25	184.20	81.8	180.0	17.63	447.80	8	-
6" EG	22.00	558.80	10.80	274.30	14.00	355.60	11.50	292.10	8.50	215.90	1.88	47.80	0.25	6.35	1.12	28.40	7.25	184.20	152.3	335.0	21.75	552.50	12	-
8" EG	26.00	660.40	12.75	323.90	16.50	419.10	13.75	349.30	10.62	269.70	2.19	55.60	0.25	6.35	1.25	31.80	9.75	247.70	222.7	490.0	26.63	676.40	12	1 1/8"-8
10" EG*	31.00	787.40	14.68	372.90	20.00	508.00	17.00	431.80	12.75	323.90	2.50	63.50	0.25	6.35	1.38	35.10	9.75	247.70	-	-	31.25	793.80	16	1 1/4"-8
12" EG*	33.00	838.20	16.40	416.60	22.00	558.80	19.25	489.00	15.00	381.00	2.62	66.50	0.25	6.35	1.38	35.10	13.75	349.25	-	-	33.75	857.30	20	1 1/4"-8
14" EG*	35.00	889.00	15.66	397.84	23.75	603.25	20.75	527.05	16.25	412.75	2.75	69.85	0.25	6.35	1.50	38.10	13.75	349.25	-	-	34.75	882.70	20	1 3/8"-8
16" EG*	39.00	990.60	21.29	540.72	27.00	685.80	23.75	603.25	18.50	469.90	3.00	76.20	0.25	6.35	1.63	41.28	9.85	250.19	-	-	46.00	1168.40	20	1 1/2"-8
18" EG*	43.00	1092.20	21.29	540.84	29.50	749.30	25.75	654.10	21.00	533.40	3.25	82.60	0.25	6.35	1.75	44.50	9.85	250.19	-	-	46.00	1168.40	20	1 5/8"-8



DIN PN 16 & PN 40 DEUX VOIES

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à DIN EN 1092-1 & DIN EN 558-1

Démultiplicateur optionnel sur DN 100, et standard sur DN 125 et DN 150

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

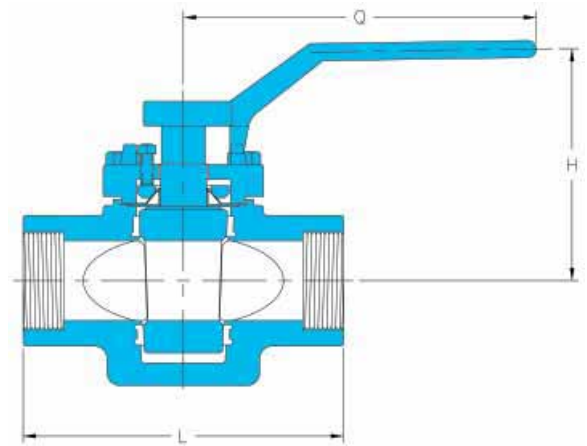
N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage métrique. Voir colonne des boulons

*Selon DIN EN 1092-2 et DIN prEN 1092-3, les brides dans ce DN et PN peuvent être fournies avec quatre (4) trous. Là où les brides en acier sont requises avec quatre (4) trous, le client doit faire une entente avec le manufacturier

DN	PN	L	H	D	K	g	b	f	d	Q	Poids	E	N	Boulon
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	#	
DN 15	16 & 40	130.00	145.00	95.00	65.00	45.00	16.00	2.00	14.00	210.00	-	131.00	4	M12
DN 20	16 & 40	150.00	145.00	105.00	75.00	58.00	18.00	2.00	14.00	210.00	-	131.00	4	M12
DN 25	16 & 40	160.00	145.00	115.00	85.00	68.00	18.00	2.00	14.00	210.00	-	131.00	4	M12
DN 32	16 & 40	180.00	176.00	140.00	100.00	78.00	18.00	2.00	18.00	262.50	-	161.00	4	M16
DN 40	16 & 40	200.00	176.00	150.00	110.00	88.00	18.00	2.00	18.00	262.50	-	161.00	4	M16
DN 50	16	230.00	195.00	165.00	125.00	102.00	18.00	2.00	18.00	419.10	-	189.00	4	M16
	40	230.00	195.00	165.00	125.00	102.00	20.00	2.00	18.00	419.10	-	189.00	4	M16
DN 65	16	290.00	173.00	185.00	145.00	122.00	18.00	2.00	18.00	419.10	-	217.00	8*	M16
	40	290.00	173.00	185.00	145.00	122.00	22.00	2.00	18.00	419.10	-	217.00	8	M16
DN 80	16	310.00	173.00	200.00	160.00	138.00	20.00	2.00	18.00	419.10	-	217.00	8	M16
	40	310.00	173.00	200.00	160.00	138.00	24.00	2.00	18.00	419.10	-	217.00	8	M16
DN 100	16	350.00	200.00	220.00	180.00	158.00	20.00	2.00	18.00	618.00	-	270.00	8	M16
	40	350.00	200.00	235.00	190.00	162.00	24.00	2.00	22.00	618.00	-	270.00	8	M20
DN 125	16	325.00	303.00	250.00	210.00	188.00	22.00	2.00	18.00	184.20	-	370.00	8	M16
	40	325.00	303.00	270.00	220.00	188.00	26.00	2.00	26.00	184.20	-	370.00	8	M24
DN 150	16	350.00	290.00	285.00	240.00	212.00	22.00	2.00	22.00	184.20	-	370.00	8	M20
	40	350.00	290.00	300.00	250.00	218.00	28.00	2.00	26.00	184.20	-	370.00	8	M24

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009



ANSI/ASME CLASSE 150/300/600 LBS DEUX VOIES

Extrémités taraudées

Actionnement par levier

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.11

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

DN	L		H		Q		Poids		E	
	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm
1/2"	3.93	100.00	3.38	85.90	8.00	203.00	2.0	4.4	6.38	162.10
3/4"	3.93	100.00	3.38	85.50	8.00	203.00	2.0	4.4	6.38	162.10
1"	5.50	140.00	4.50	114.00	9.00	229.00	3.0	6.6	8.50	215.90
1 1/2"	6.30	160.00	5.31	135.00	14.25	362.00	6.0	13.2	10.38	263.70
2"	7.87	200.00	6.25	159.00	16.50	419.00	10.0	22.0	12.25	311.20
2 1/2"	7.87	200.00	6.56	167.00	16.50	419.00	11.0	24.0	12.63	320.80

ANSI/ASME CLASSE 150/300/600 LBS DEUX VOIES

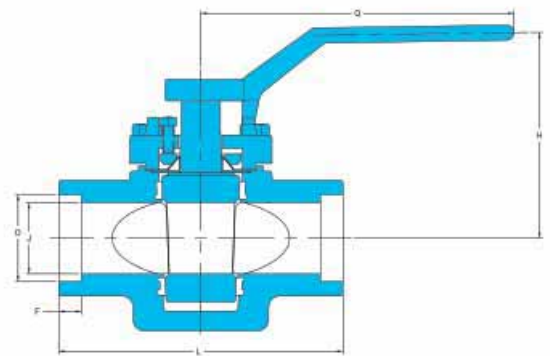
Extrémités à souder

Actionnement par levier

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.11

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre



DN	L		H		D		J		F		Q		Poids		E	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm
1/2"	3.93	100.00	3.38	85.90	0.85	21.70	0.55	14.00	0.37	9.50	8.00	203.00	2.0	4.4	6.38	162.10
3/4"	3.93	100.00	3.38	85.50	1.07	27.20	0.75	19.00	0.50	12.70	8.00	203.00	2.0	4.4	6.38	162.10
1"	5.50	140.00	4.50	114.00	1.34	34.00	0.98	25.00	0.50	12.70	9.00	229.00	3.0	6.6	8.50	215.90
1 1/2"	6.30	160.00	5.31	135.00	1.92	48.80	1.50	38.00	0.50	12.70	14.25	362.00	6.0	13.2	10.38	263.70
2"	7.87	200.00	6.25	159.00	2.40	61.00	1.97	50.00	0.66	16.70	16.50	419.00	10.0	22.0	12.25	311.20
2 1/2"	7.87	200.00	6.56	167.00	2.91	73.91	2.41	61.21	7.88	200.15	16.50	419.00	11.0	24.0	12.63	320.80



Robinet à tournant conique ANSI/ASME classe 300 lbs à passage direct

ROBINETS À TOURNANT CONIQUE À PASSAGE DIRECT

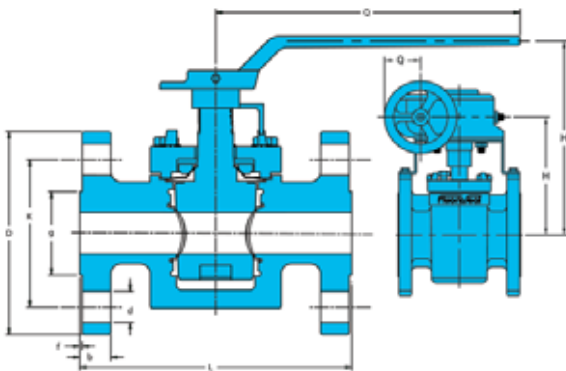
Vous aimez les caractéristiques de nos robinets standards mais vous vous préoccupez de la restriction de l'écoulement?

Maintenant, vous avez le meilleur des deux mondes:
Le concept prouvé de FluoroSeal® allié à un écoulement non restreint.

La nouvelle série F est disponible dans les classes 150, 300 et 600 lbs.

Dimensions de 1" à 10".

Le même choix de matériaux que nos robinets standards.



ANSI/ASME CLASSE 150 LBS À PASSAGE DIRECT

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage UNC. Voir colonne UNC

DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm		
1/2"	4.25	108.00	3.38	85.90	3.50	88.90	2.38	60.50	1.38	35.10	0.37	9.40	0.06	1.52	0.62	15.70	8.00	203.00	2.3	5.0	6.38	162.10	4	-
3/4"	4.63	117.50	3.38	86.00	3.88	98.50	2.75	69.90	1.68	42.90	0.37	9.50	0.06	1.52	0.62	16.00	8.00	203.00	-	-	6.38	162.10	4	-
1"	6.50	165.10	5.06	128.6	4.88	124.00	3.12	79.20	2.00	50.80	0.69	17.50	0.06	1.52	0.62	15.70	14.25	362.00	-	-	5.75	146.10	4	-
1 1/2"	7.50	190.50	5.81	147.50	6.12	155.40	3.88	98.60	2.88	73.20	0.81	20.60	0.06	1.52	0.62	15.70	16.50	419.00	-	-	6.88	174.80	4	-
2"	8.50	215.90	9.25	235.00	6.50	165.10	4.75	120.70	3.62	91.90	0.88	22.40	0.06	1.52	0.75	19.10	23.63	600.00	-	-	7.20	182.90	4	5/8"-11
3" EG	11.13	282.70	9.25	235.00	8.25	209.60	6.00	152.40	5.00	127.00	1.12	28.40	0.06	1.52	0.75	19.10	23.63	600.00	-	-	7.75	196.90	4	5/8"-11
4" EG	12.00	304.80	11.00	279.40	10.00	254.00	7.50	190.50	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.52	0.75	19.10	9.75	248.00	-	-	10.48	266.20	4	5/8"-11
6" EG	22.00	558.80	-	-	12.50	317.50	9.50	241.30	8.50	215.90	1.44	36.60	0.06	1.52	0.88	22.40	-	-	-	-	13.25	336.60	8	-
8" EG	27.00	685.80	17.81	452.50	15.00	381.00	11.75	298.50	10.62	269.70	1.62	41.10	0.06	1.52	0.88	22.40	13.75	349.00	-	-	17.13	435.10	4	3/4"-10
10" EG	32.50	825.50	14.91	378.74	17.52	445.01	14.25	361.95	12.75	323.85	1.81	45.97	0.06	1.52	1.00	25.40	13.75	349.00	-	-	21.13	536.70	12	-

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

ANSI/ASME CLASSE 300 LBS À PASSAGE DIRECT

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

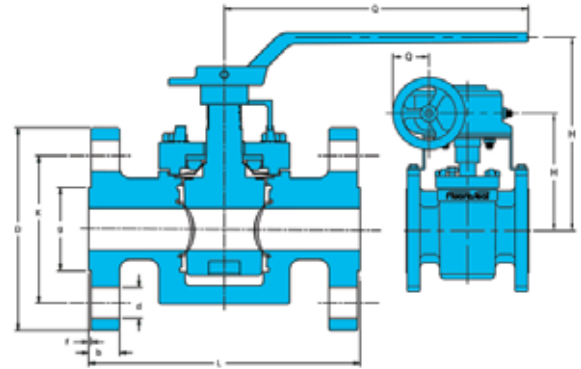
Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage UNC. Voir colonne UNC



DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm		
1/2"	5.50	139.70	3.38	85.90	3.75	95.30	2.62	66.50	1.38	35.10	0.56	14.20	0.06	1.52	0.62	15.70	8.00	203.00	3.2	7	6.38	162.10	4	-
3/4"	6.00	152.40	-	-	3.75	95.30	3.25	82.60	1.69	42.90	0.62	15.70	0.06	1.52	0.75	19.10	-	-	-	-	-	-	4	-
1"	6.50	165.10	5.06	128.60	4.88	124.00	3.50	88.90	2.00	50.80	0.69	17.50	0.06	1.52	0.75	19.10	14.25	362.00	-	-	5.75	146.10	4	-
1 1/2"	7.50	190.50	5.81	147.50	6.12	155.40	4.50	114.30	2.88	73.20	0.81	20.60	0.06	1.52	0.88	22.40	16.50	419.00	-	-	6.88	174.80	4	-
2"	8.50	215.90	9.25	235.00	6.50	165.10	5.00	127.00	3.62	91.90	0.88	22.40	0.06	1.52	0.75	19.10	23.63	600.00	-	-	7.20	182.90	8	-
3" EG	11.13	282.70	9.25	235.00	8.25	209.60	6.62	168.10	5.00	127.00	1.12	28.40	0.06	1.52	0.88	22.40	23.63	600.00	-	-	7.75	196.90	8	-
4" EG	12.00	304.80	11.00	279.40	10.00	254.00	7.88	200.20	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.52	0.88	22.40	9.75	248.00	-	-	10.48	266.20	8	-
6" EG	22.00	558.80	-	-	12.50	317.50	10.62	269.70	8.50	215.90	1.44	36.60	0.06	1.52	0.88	22.40	-	-	-	-	13.25	336.60	12	-
8" EG	27.00	685.80	17.81	452.50	15.00	381.00	13.00	330.20	10.62	269.70	1.62	41.10	0.06	1.52	1.00	25.40	13.75	349.00	-	-	17.13	435.10	4	7/8"-9
10" EG	32.50	825.50	14.91	378.74	17.50	444.50	15.25	387.35	12.75	323.85	1.81	45.97	0.06	1.52	1.13	28.58	13.75	349.00	-	-	21.13	536.70	16	-

ANSI/ASME CLASSE 600 LBS À PASSAGE DIRECT

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

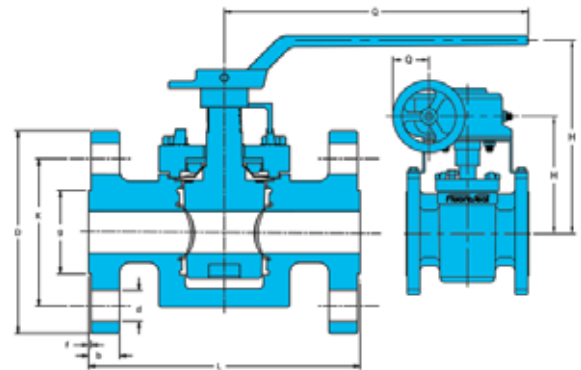
Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

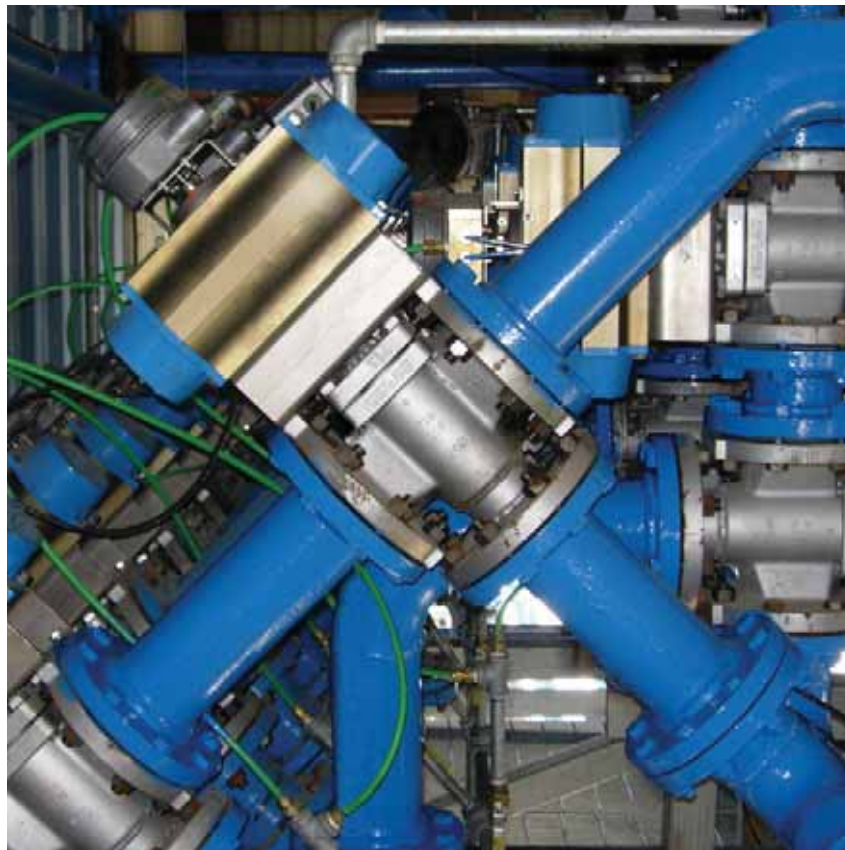
Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage UNC. Voir colonne UNC



DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm		
1/2"	5.50	139.70	3.38	85.90	3.75	95.30	2.62	66.50	1.38	35.10	0.56	14.20	0.06	1.52	0.62	15.70	8.00	203.00	-	-	6.38	162.10	4	-
3/4"	6.00	152.40	-	-	3.75	95.30	3.25	82.60	1.69	42.90	0.62	15.70	0.06	1.52	0.75	19.10	-	-	-	-	-	-	4	-
1"	6.50	165.10	5.06	128.6	4.88	124.00	3.50	88.90	2.00	50.80	0.69	17.50	0.06	1.52	0.75	19.10	14.25	362.00	-	-	5.75	146.10	4	-
1 1/2"	7.50	190.50	5.81	147.50	6.12	155.40	4.50	114.30	2.88	73.20	0.81	20.60	0.06	1.52	0.88	22.40	16.50	419.00	-	-	6.88	174.80	4	-
2"	8.50	215.90	9.25	235.00	6.50	165.10	5.00	127.00	3.62	91.90	0.88	22.40	0.06	1.52	0.75	19.10	23.63	600.00	-	-	7.20	182.90	8	-
3" EG	11.13	282.70	9.25	235.00	8.25	209.60	6.62	168.10	5.00	127.00	1.12	28.40	0.06	1.52	0.88	22.40	23.63	600.00	-	-	7.75	196.90	8	-
4" EG	12.00	304.80	11.00	279.40	10.00	254.00	8.50	215.90	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.52	1.00	25.40	9.75	248.00	-	-	10.48	266.20	8	-
6" EG	22.00	558.80	-	-	12.50	317.50	11.50	292.10	8.50	215.90	1.44	36.60	0.06	1.52	1.12	28.40	-	-	-	-	13.25	336.60	12	-
8" EG	27.00	685.80	17.81	452.50	15.00	381.00	13.75	349.30	10.62	269.70	1.62	41.10	0.06	1.52	1.25	31.80	13.75	349.00	-	-	17.13	435.10	12	-
10" EG	31.00	787.40	14.91	378.74	20.00	508.00	17.00	431.80	12.75	323.85	2.50	63.50	0.25	6.35	1.38	35.10	9.85	250.19	-	-	21.13	536.70	16	-

FluoroSeal Inc.

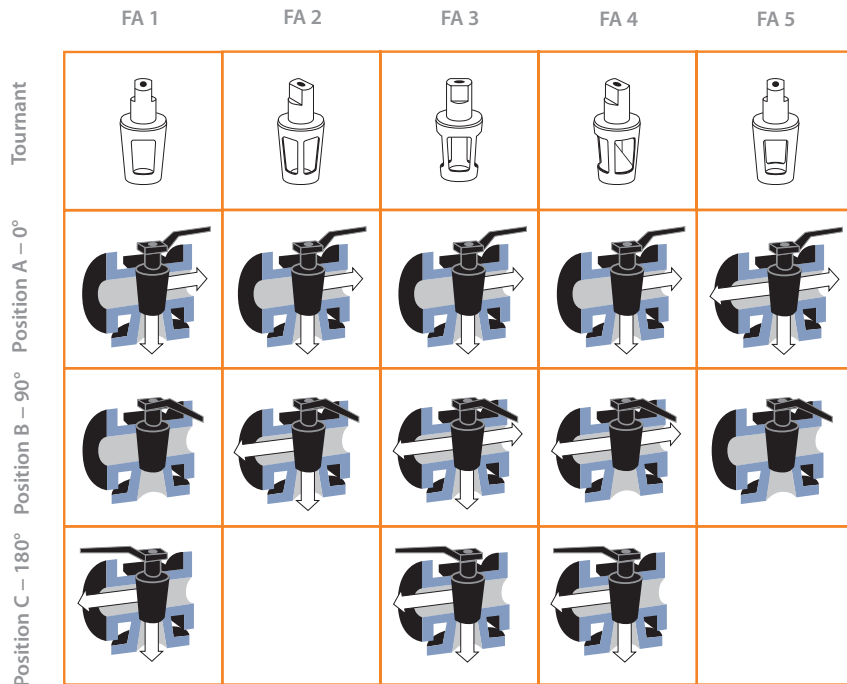
Robinets à tournant conique



MULTIVOIES À MANCHON

MOUVEMENT DE L'ÉCOULEMENT

L'écoulement est indiqué par les flèches. Lorsque les tournants FA2, FA3 ou FA4 sont actionnés, une condition d'écoulement transitoire dans les trois (3) voies existe en tout temps. Seule la position B pour les tournants FA1 et FA5 résultera en une fermeture complète du robinet. Les robinets seront fournis de façon standard avec l'actionnement au quart de tour (90°). Si l'actionnement au demi tour (180°) est nécessaire, veuillez le préciser. ANSI/ASME classe 600 lbs disponible sur demande.



ANSI/ASME CLASSE 150 LBS MULTIVOIES

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.5 & B16.10

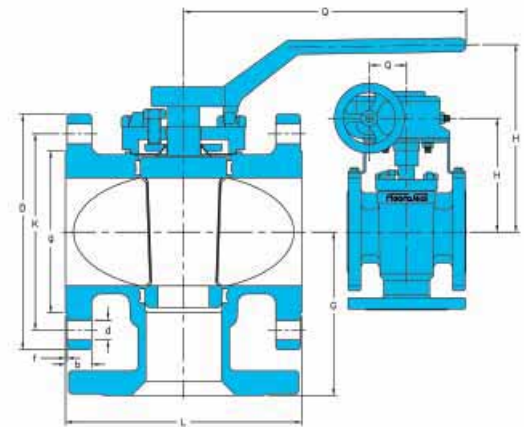
E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage UNC. Voir colonne UNC

* Robinets DN 2 1/2" sont faits d'un moule de 3", mais les brides sont machinées aux spécifications du 2 1/2"



DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		G		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm	#			
1/2"	4.25	108.00	3.38	86.00	3.50	88.90	2.38	60.50	1.38	35.00	0.37	9.50	0.06	1.60	0.63	16.00	8.00	203.00	2.75	69.85	2.5	6.0	6.38	162.10	4	-
3/4"	4.63	117.50	3.38	86.00	3.88	98.50	2.75	69.90	1.68	42.90	0.37	9.50	0.06	1.60	0.63	16.00	8.00	203.00	2.88	73.15	3.2	7.0	6.38	162.10	4	-
1"	5.00	127.00	4.50	114.00	4.25	108.00	3.13	79.50	2.00	50.80	0.44	11.20	0.06	1.60	0.63	16.00	9.00	229.00	3.50	88.90	5.0	11.0	8.50	215.90	4	-
1 1/2"	6.50	165.10	5.31	135.00	5.00	127.00	3.88	98.60	2.88	73.20	0.56	14.20	0.06	1.60	0.63	16.00	14.25	362.00	4.13	104.90	8.2	18.0	10.38	263.70	4	-
2"	7.00	177.80	6.25	159.00	6.00	152.40	4.75	120.70	3.63	92.00	0.63	16.00	0.06	1.60	0.75	19.00	16.50	419.00	4.50	114.30	13.6	30.0	12.25	311.20	4	-
*2 1/2"	8.00	203.20	6.56	167.00	7.50	190.50	5.50	139.70	4.13	104.60	0.75	19.00	0.06	1.60	0.75	19.00	16.50	419.00	5.13	130.30	18.2	40.0	12.63	320.80	4	-
3"	8.00	203.20	6.56	167.00	7.50	190.50	6.00	152.40	5.00	127.00	0.75	19.00	0.06	1.60	0.75	19.00	16.50	419.00	5.13	130.30	19.1	42.0	13.63	346.20	4	-
4"	9.00	228.60	7.63	194.00	9.00	228.60	7.50	190.50	6.19	157.20	0.94	23.90	0.06	1.60	0.75	19.00	23.63	600.00	6.00	152.40	32.7	72.0	16.25	412.80	8	-
4" EG	9.00	228.60	9.10	231.00	9.00	228.60	7.50	190.50	6.19	157.20	0.94	23.90	0.06	1.60	0.75	19.00	7.25	184.00	6.00	152.40	41.4	91.0	17.63	447.80	8	-
6" EG	10.50	266.70	10.80	274.00	11.00	279.40	9.50	241.30	8.50	215.90	1.00	25.40	0.06	1.60	0.88	22.40	7.25	184.00	7.50	190.50	70.8	148.0	21.75	552.50	8	-
8" EG	11.50	292.10	12.75	324.00	13.50	342.90	11.75	298.50	10.63	269.80	1.13	28.70	0.06	1.60	0.88	22.40	9.75	248.00	9.00	228.60	117.5	259.0	26.63	676.40	8	3/4"-10
10" EG	13.00	330.20	14.68	373.00	16.00	406.40	14.25	362.00	12.75	323.90	1.19	30.20	0.06	1.60	1.00	25.40	9.75	248.00	11.00	279.40	181.9	401.0	31.25	793.80	12	7/8"-9
12" EG	14.00	355.60	16.40	417.00	19.00	482.60	17.00	431.80	15.00	381.00	1.25	31.80	0.06	1.60	1.00	25.40	13.75	349.25	13.75	349.25	-	-	33.75	857.30	12	7/8"-9
14" EG	15.00	381.00	17.40	442.00	21.00	533.40	18.75	476.30	16.25	412.80	1.38	35.10	0.06	1.60	1.12	28.40	13.75	349.25	15.00	381.00	-	-	34.75	882.70	12	1"-8

ANSI/ASME CLASSE 300 LBS MULTIVOIES

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.5 & B16.10

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

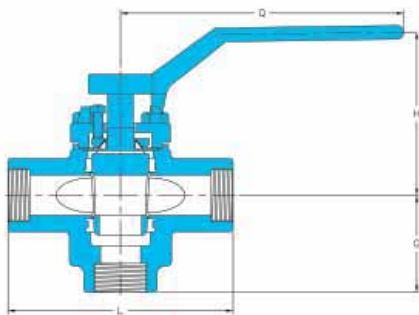
EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage UNC. Voir colonne UNC

* Robinets DN 2 1/2" sont faits d'un moule de 3", mais les brides sont machinées aux spécifications du 2 1/2"

DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		G		Poids		E		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm	#			
1/2"	5.50	139.70	3.38	86.00	3.75	95.30	2.63	66.80	1.38	35.00	0.56	14.20	0.06	1.60	0.63	16.0	8.00	203.00	2.88	73.20	3.2	7.0	6.38	162.10	4	-
3/4"	6.00	152.40	3.38	86.00	4.63	117.60	3.25	82.60	1.69	42.70	0.63	16.00	0.06	1.60	0.75	19.00	8.00	203.00	3.00	76.20	4.1	9.0	6.38	162.10	4	-
1"	6.50	165.10	4.50	114.00	4.88	124.00	3.50	88.90	2.00	50.80	0.69	17.50	0.06	1.60	0.75	19.00	9.00	229.00	3.75	95.30	5.5	12.0	8.50	215.90	4	-
1 1/2"	7.50	190.50	5.31	135.00	6.13	155.70	4.50	114.30	2.88	73.20	0.81	20.60	0.06	1.60	0.88	22.40	14.25	362.00	4.38	111.30	9.5	21.0	10.38	263.70	4	-
2"	8.50	215.90	6.25	159.00	6.50	165.10	5.00	127.00	3.63	92.00	0.88	22.40	0.06	1.60	0.75	19.00	16.50	419.00	4.75	120.70	13.2	29.0	12.25	311.20	8	-
*2 1/2"	11.13	282.70	6.56	167.00	8.25	209.60	5.88	149.40	4.13	104.60	1.13	28.70	0.06	1.60	0.88	22.40	16.50	419.00	5.56	141.20	21.8	48.0	12.63	320.80	8	-
3"	11.13	282.70	6.56	167.00	8.25	209.60	6.63	168.40	5.00	127.00	1.13	28.70	0.06	1.60	0.88	22.40	16.50	419.00	5.56	141.20	21.8	48.0	13.63	346.20	8	-
4"	12.00	304.80	7.63	194.00	10.00	254.00	7.88	200.20	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.60	0.88	22.40	23.63	600.00	6.75	171.50	42.0	92.0	16.25	412.80	8	-
4" EG	12.00	304.80	9.10	231.00	10.00	254.00	7.88	200.20	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.60	0.88	22.40	7.25	184.00	6.75	171.50	54.0	119.0	17.63	447.80	8	-
6" EG	15.88	403.40	10.80	274.00	12.50	317.50	10.63	270.00	8.50	215.90	1.44	36.6	0.06	1.60	0.88	22.40	7.25	184.00	8.50	215.90	91.4	201.0	21.75	552.50	12	-
8" EG	16.50	419.10	12.75	324.00	15.00	381.00	13.00	330.20	10.63	269.80	1.63	41.40	0.06	1.60	1.00	25.40	9.75	248.00	10.00	254.00	141.4	311.0	26.63	676.40	12	7/8"-7
10" EG	18.00	457.20	14.68	373.00	17.50	444.50	15.25	387.40	12.75	323.90	1.88	47.80	0.06	1.60	1.13	28.70	9.75	248.00	-	-	210.9	464.0	31.25	793.80	16	1"-8
12" EG	19.75	501.70	16.40	417.00	20.50	520.70	17.75	450.90	15.00	381.00	2.00	50.80	0.06	1.60	1.25	31.80	13.75	349.25	14.00	355.60	279.0	614.0	33.75	857.30	16	1 1/8"-7
14" EG	30.00	762.00	17.40	442.00	23.00	584.20	20.25	514.40	16.25	412.80	2.12	53.80	0.06	1.60	1.25	31.80	13.75	349.25	-	-	363.0	800.0	34.75	882.70	20	-



ANSI/ASME CLASSE 150/300/600 LBS MULTIVOIES

Extrémités taraudées

Actionnement par levier

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.11

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

DN	L		H		G		Q		Poids		E	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm
1/2"	3.93	100.00	3.38	85.90	1.69	42.90	8.00	203.00	2.1	4.7	6.38	162.10
3/4"	3.93	100.00	3.38	85.50	1.80	45.70	8.00	203.00	2.1	4.7	6.38	162.10
1"	5.50	140.00	4.50	114.00	2.38	60.50	9.00	229.00	3.2	7.1	8.50	215.90
1 1/2"	6.30	160.00	5.31	135.00	2.88	73.20	14.25	362.00	6.4	14.2	10.38	263.70
2"	7.87	200.00	6.25	159.00	3.38	85.90	16.50	419.00	10.4	23.0	12.25	311.20

ANSI/ASME CLASSE 150/300/600 LBS MULTIVOIES

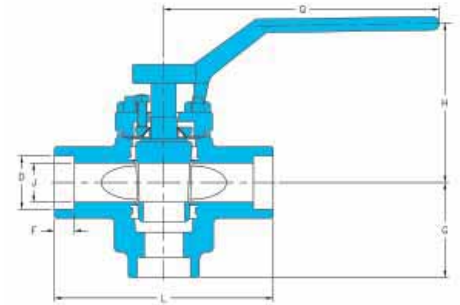
Extrémités à souder

Actionnement par levier

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à ANSI B16.11

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre



DN	L		H		D		J		F		G		Q		Poids		E	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	kg	lbs	po	mm
1/2"	3.93	100.00	3.38	85.90	0.85	21.70	0.55	14.00	0.37	9.50	1.69	42.90	8.00	203.00	2.1	4.7	6.38	162.10
3/4"	3.93	100.00	3.38	85.50	1.07	27.20	0.75	19.00	0.50	12.70	1.80	45.70	8.00	203.00	2.1	4.7	6.38	162.10
1"	5.50	140.00	4.50	114.00	1.34	34.00	0.98	25.00	0.50	12.70	2.38	60.50	9.00	229.00	3.2	7.1	8.50	215.90
1 1/2"	6.30	160.00	5.31	135.00	1.92	48.80	1.50	38.00	0.50	12.70	2.88	73.20	14.25	362.00	6.4	14.2	10.38	263.70
2"	7.87	200.00	6.25	159.00	2.40	61.00	1.97	50.00	0.66	16.70	3.38	85.90	16.50	419.00	10.4	23.0	12.25	311.20

DIN PN 16 & PN 40 MULTIPORT

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

Dimensions conformes à DIN EN 1092-1 & DIN EN 558-1

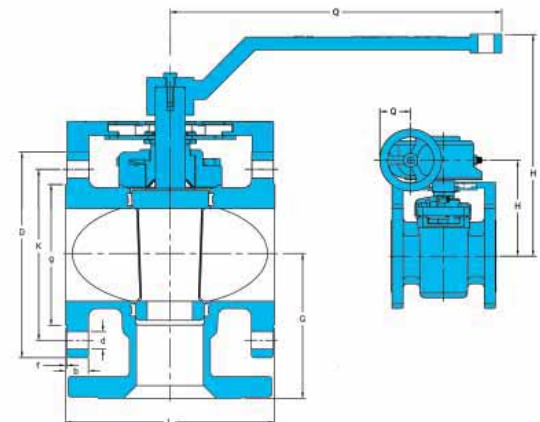
Démultiplicateur optionnel sur DN 100, et standard sur DN 125 et DN 150

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage métrique. Voir colonne des boulons

*Selon DIN EN 1092-2 et DIN prEN 1092-3, les brides dans ce DN et PN peuvent être fournies avec quatre (4) trous. Là où les brides en acier sont requises avec quatre (4) trous, le client doit faire une entente avec le manufacturier



DN	PN	L		H	D	K	g	b	f	d	Q	G	Poids	E	N	Boulon
		mm	mm													
DN 15	16 & 40	130.00	145.00	95.00	65.00	45.00	16.00	2.00	14.00	210.00	65.00	-	131.00	4	M12	
DN 20	16 & 40	150.00	145.00	105.00	75.00	58.00	18.00	2.00	14.00	210.00	75.00	-	131.00	4	M12	
DN 25	16 & 40	160.00	145.00	115.00	85.00	68.00	18.00	2.00	14.00	210.00	80.00	-	131.00	4	M12	
DN 32	16 & 40	180.00	176.00	140.00	100.00	78.00	18.00	2.00	18.00	262.50	90.00	-	161.00	4	M16	
DN 40	16 & 40	200.00	176.00	150.00	110.00	88.00	18.00	2.00	18.00	262.50	100.00	-	161.00	4	M16	
DN 50	16	230.00	195.00	165.00	125.00	102.00	18.00	2.00	18.00	419.10	115.00	-	189.00	4	M16	
	40	230.00	195.00	165.00	125.00	102.00	20.00	2.00	18.00	419.10	115.00	-	189.00	4	M16	
DN 65	16	290.00	173.00	185.00	145.00	122.00	18.00	2.00	18.00	419.10	145.00	-	217.00	8*	M16	
	40	290.00	173.00	185.00	145.00	122.00	22.00	2.00	18.00	419.10	145.00	-	217.00	8	M16	
DN 80	16	310.00	173.00	200.00	160.00	138.00	20.00	2.00	18.00	419.10	155.00	-	217.00	8	M16	
	40	310.00	173.00	200.00	160.00	138.00	24.00	2.00	18.00	419.10	155.00	-	217.00	8	M16	
DN 100	16	350.00	200.00	220.00	180.00	158.00	20.00	2.00	18.00	618.00	175.00	-	270.00	8	M16	
	40	350.00	200.00	235.00	190.00	162.00	24.00	2.00	22.00	618.00	175.00	-	270.00	8	M20	
DN 125	16	325.00	303.00	250.00	210.00	188.00	22.00	2.00	18.00	184.20	163.00	-	370.00	8	M16	
	40	325.00	303.00	270.00	220.00	188.00	26.00	2.00	26.00	184.20	163.00	-	370.00	8	M24	
DN 150	16	350.00	290.00	285.00	240.00	212.00	22.00	2.00	22.00	184.20	175.00	-	370.00	8	M20	
	40	350.00	290.00	300.00	250.00	218.00	28.00	2.00	26.00	184.20	175.00	-	370.00	8	M24	

FluoroSeal Inc.

Robinets à tournant conique



APPLICATIONS SÉVÈRES (FE)

APPLICATIONS SÉVÈRES (FE)

ROBINETS POUR APPLICATIONS SÉVÈRES (FE)

FluoroSeal Inc. a développé le robinet pour conditions sévères (FE) afin d'obtenir un contrôle strict des émissions fugitives dans des applications très exigeantes. Ce robinet est spécialement conçu pour des processus comprenant des cycles thermiques extrêmes ou pour une fréquence élevée d'opérations mécaniques.

Compact et robuste, cet assemblage se base sur le concept du robinet FluoroSeal® standard et incorpore d'autres technologies de scellage éprouvées.

Les essais étendus dans une variété de conditions opérationnelles ont démontré la performance supérieure de ce robinet. Par ailleurs, les robinets pour applications sévères (FE) FluoroSeal® se classent parmi les meilleurs dans les essais des émissions fugitives selon les résultats des laboratoires indépendants.

Demandez à votre représentant local les résultats complets des essais d'émissions fugitives.

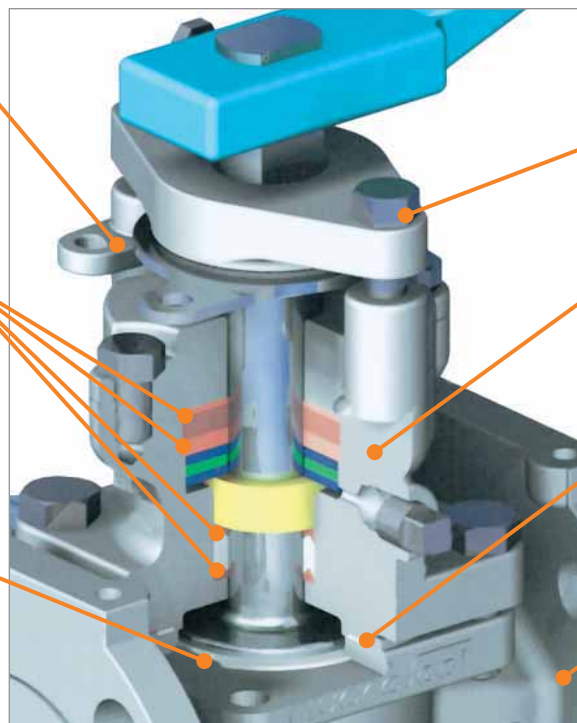


Robinet ANSI/ASME FluoroSeal® pour applications sévères (FE)

Capacité de verrouillage standard et blocage de position.

L'extrusion du joint de tige primaire est réduite à l'aide d'anneaux de bout en PTFE; le joint de tige secondaire utilise une tige métallique à entrefer serré pour un confinement complet métal sur métal.

La chemise en PTFE fournit des dispositifs d'étanchéité axiale et vers l'extérieur primaires. La performance est améliorée grâce à une pleine encapsulation à l'ouverture du passage et des nervures précises du corps afin de concentrer les forces d'étanchéité dans le tournant.

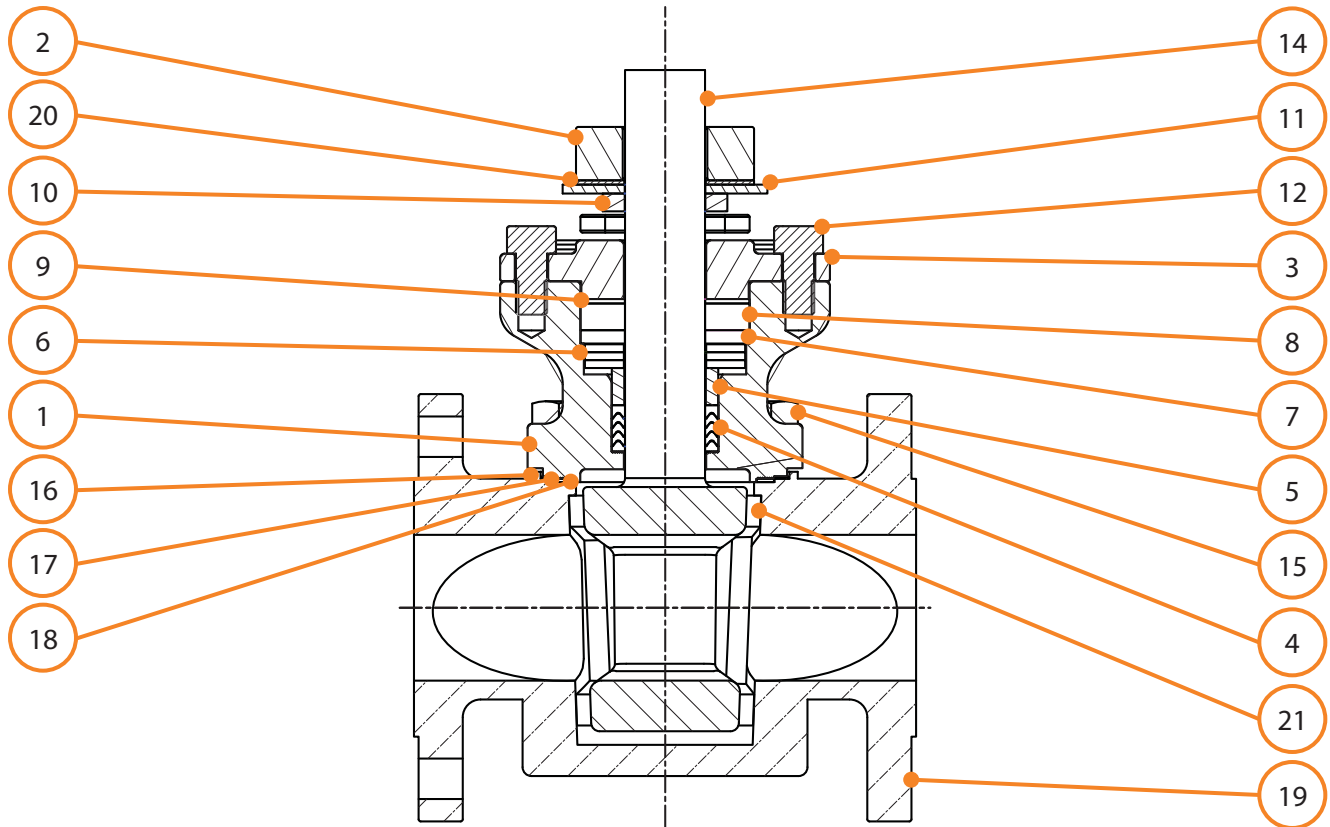


Dispositif d'étanchéité axial ajustable indépendamment du joint de tige.

Joint de tige innovateur fournit une garniture d'étanchéité autoréglable, redondante et indépendante disponible dans toutes les combinaisons de PTFE ou de PTFE et de graphite flexible. Conçu avec option pour dosage ou comme tuyère pour injection.

Le bonnet est muni d'une double garniture d'étanchéité avec un dispositif d'étanchéité en PTFE et en graphite flexible pleinement contenu et indépendant renforçant le joint d'étanchéité primaire du manchon.

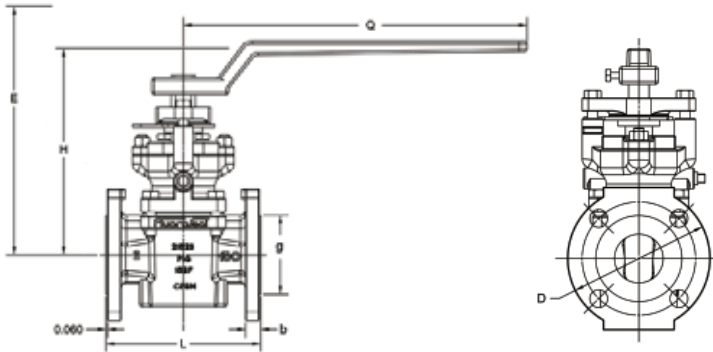
Le corps moulé à la cire perdue fournit un contrôle dimensionnel serré afin d'assurer la concentricité entre le tournant et le corps. Ceci minimise les charges latérales induites aux joints de tige durant le fonctionnement.



MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Article	Quanté	Description	Matériau
1	1	Chapeau	Tel que spécifié
2	1	Dispositif de réglage du tournant	CD4MCU
3	1	Fouloir de presse-garniture	CD4MCU
4	1	Garnitures d'étanchéité	PTFE avec carbone & PTFE vierge
5	1	Fouloir	Tel que spécifié
6	3	Rebut Belleville	PH 17-7 ou INCONEL®
7	1	Rebut d'étanchéité	NITRONIC 60®
8	1	Presse-garniture supérieur	Graphite flexible ou PTFE
9	1	Retenue du dispositif d'étanchéité	NITRONIC 60®
10	1	Adaptateur de la tige	Acier inoxydable 304
11	1	Butée de rotation	Acier inoxydable 304
12	2	Boulon de presse-garniture	Acier inoxydable 304
13	2	Boulon du tournant	Acier inoxydable 304
14	1	Tournant	Tel que spécifié
15	4	Boulon du chapeau	Tel que spécifié
16	1	Retenue du joint de corps	Tel que spécifié
17	1	Joint de corps	Graphite flexible
18	1	Joint de corps	Virgin PTFE
19	1	Corps	Tel que spécifié
20	1	Anneau de butée	Carbone RPTFE
21	1	Manchon	PTFE vierge
22	1	Levier	Acier carbone
23	1	Boulon du levier	Acier carbone
24	1	Bouchon fileté	Acier inoxydable 316

Ce produit est fabriqué pour chaque application et est disponible dans de nombreux alliages ainsi qu'en de nombreuses configurations sur mesure.



ANSI/ASME CLASSE 150 / 300 / 600 LBS APPLICATIONS SÉVÈRES (FE)

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre
 Dimensions supérieures disponibles sur demande

DN	H		E	
	po	mm	po	mm
1/2"	8.09	205.49	7.80	198.12
3/4"	8.09	206.49	7.80	198.12
1"	8.50	215.90	9.94	252.48
2"	10.25	260.35	12.75	323.85
3"	10.50	266.70	14.38	365.25
4"	12.50	317.50	17.62	447.55
4" EG	13.75	349.25	17.62	447.55
6" EG	20.25	514.35	23.75	603.25
8" EG	23.25	590.55	31.00	787.40
10" EG	24.81	630.17	35.00	889.00
12" EG	23.25	590.55	-	-

Pour toutes autres dimensions voir ANSI/ASME classe 150 / 300 / 600 lbs deux voies sur pages BA2 – BA3

FluoroSeal Inc.

Robinetts à tournant conique



APPLICATIONS SPÉCIALES

ROBINETS FLUOROSEAL® POUR APPLICATIONS SPÉCIALES

Que vous recherchiez un robinet pour combler un besoin spécifique ou voulez adapter un robinet standard FluoroSeal®, vous vous trouvez au bon endroit. Nos robinets à tournant conique pour applications spéciales peuvent vous offrir des solutions clé-en-main ou la possibilité de rencontrer vos besoins spécifiques.

ROBINETS DE CONTRÔLE À CAGE

Le robinet de contrôle à cage est idéal dans des applications abrasives avec des concentrations élevées de matières solides et peut être utilisé soit comme régularisateur d'écoulement ou en service ouvert/fermé. Les robinets de contrôle à cage ont été utilisés avec succès dans de nombreuses applications critiques dans les industries minière, de pâtes et papiers et de traitement chimique.

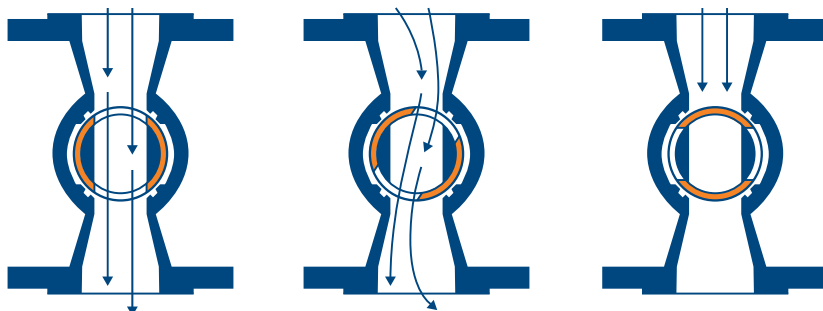
La conception du robinet de contrôle à cage fournit une protection maximale au manchon PTFE dans les robinets à tournant conique. L'avantage du modèle à cage est que le manchon PTFE n'est jamais exposé à la circulation des fluides. Ceci permet au manchon de conserver l'intégrité de son étanchéité lors d'applications hautement abrasives.

La conception de ce robinet permet au tournant de pivoter librement autour d'une cage fixée à l'intérieur du corps. La cage demeure immobile dans le corps pendant que le tournant est actionné. Ainsi, le tournant externe se trouve en contact direct avec le manchon, fournissant un scellage antibulle. La cage demeure en position protégeant le manchon PTFE de l'écoulement pendant que le tournant est dans une position intermédiaire entre une position ouverte et fermée ainsi que lorsque le robinet est en étranglement.

La cage possède des coussinets supérieurs et inférieurs fabriqués en RTFE avec graphite, qui previennent l'éraillure entre le tournant et la cage. Une rainure dans le fond du corps prévient la cage de tourner dans le corps. Ceci permet le libre mouvement du tournant autour de la cage.

Au bas de la page, de gauche à droite:

- Écoulement intégral (tournant à 0°)
- Écoulement modulé (tournant régulateur)
- Arrêt (tournant à 90°)



Le contrôle à cage permet toujours l'ajustement axial pour les fuites à travers le robinet tout comme un tournant standard puisque ce dernier et la cage sont indépendants l'un de l'autre.

La cage et tournant d'un robinet de contrôle à cage sont généralement fabriqués à partir de CD4MCu, un alliage résistant à l'abrasion avec la résistance à la corrosion de l'acier inoxydable 316. Ils sont aussi disponibles dans tous les matériaux offerts par FluoroSeal Inc.

L'URÉE MET LE CONTRÔLE À CAGE EN VEDETTE

Un excellent exemple d'efficacité intégrale à la conception du robinet de contrôle à cage est son usage dans les applications d'urée. En adaptant l'option du système de purge, tel dans les robinets d'arrêt double et purge, les robinets FluoroSeal® de contrôle à cage peuvent résister aux changements de pression fréquents ainsi qu'à la cristallisation d'urée présente dans la fabrication de ce réactif chimique.

De nature corrosives et érosives, les applications d'urée demandent un robinet conçu de manière à protéger ses surfaces scellantes des effets de l'écoulement de l'urée et des particules qu'elle peut véhiculer. Non seulement le robinet de contrôle à cage remplit cette exigence, il diminue aussi le risque d'engorgement et d'adhérence interne.

ROBINETS À PRÉPARATION SPÉCIALE

Les robinets FluoroSeal® à préparation spéciale peuvent être utilisés dans une gamme d'applications difficiles telles que l'hydrogène, les isocyanates, l'oxygène, le phosgène et le chlore.

Dans le cas de chlore, les robinets FluoroSeal® à préparation spéciale sont munis d'un tournant éventé afin de décompresser du côté en amont. Cette modification crée un robinet unidirectionnel, ce qui est indiqué sur le corps par une flèche de direction d'écoulement.

Les robinets à tournant conique FluoroSeal® sont fabriqués conformément aux recommandations du "Chlorine Institute Pamphlet 6" et offrent une performance supérieure dans cette application exigeante. Tous les robinets pour le chlore sont faits à partir de composantes minutieusement nettoyées et séchées dans des conditions contrôlées maintenues durant la préparation, le montage, les essais de production et l'emballage protecteur spécial des pièces. Selon la demande du client, toute autre modification ou rajout peut être incorporé pourvu qu'il soit conforme aux recommandations du Pamphlet 6.

SERVICE H₂S — CONFORMITÉ À NACE / MR0175 / ISO 15156-1/2/3

Les robinets à tournant conique FluoroSeal® peuvent être utilisés en conformité aux exigences des normes NACE / MR0175 / ISO 15156-1/2/3 pour les conditions d'opération en présence de H₂S. Disponibles sur la demande et approbation du client, tous les robinets à tournant conique FluoroSeal® peuvent être fabriqués avec des matériaux pré-approuvés par NACE / ISO selon les normes NACE MR0175 / ISO 15156-2/3.



Étiquettes d'identification de la préparation au chlore

DOUBLE ARRÊT ET PURGE ET ROBINETS D'ÉCHANTILLONNAGE

Grâce à une conception permettant l'étanchéité dans les deux directions et un scellage de la chambre sous le robinet ainsi qu'autour du tournant, un tuyau de purge peut être raccordé au corps soit en dessous ou d'un des deux côtés du robinet.

Le raccordement du tuyau de purge DN 1/2" (12.7 mm) est standard sur ce type de robinets, mais tout autre diamètre peut être accommodé. Veuillez spécifier le diamètre et la longueur du tuyau ainsi que si vous avez besoin d'un robinet de purge. Le modèle FluoroSeal® Fig. R152/302SE est idéal pour une utilisation comme robinet de purge.

ANSI/ASME

Robinet de purge DN 1/2" disponible pour robinet d'arrêt DN 2", 2 1/2", 3", 4"

Robinet de purge DN 3/4" disponible pour robinet d'arrêt DN 6", 8"

Robinet de purge DN 1" disponible pour robinet d'arrêt DN 10", 12", 14", 16", 18", 24"

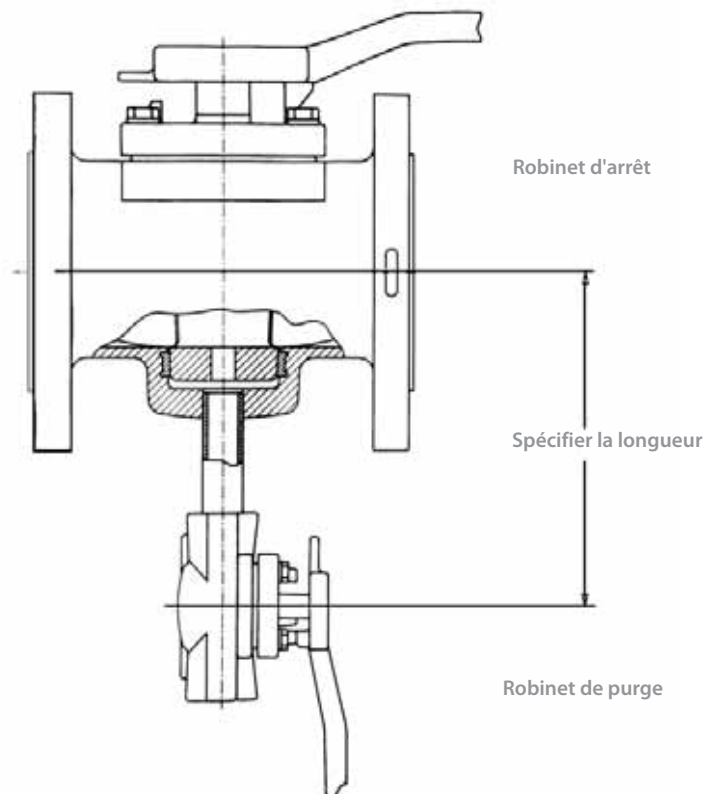
DIN

Robinet de purge DN 15 disponible pour robinet d'arrêt DN 50, DN 65, DN 80, DN 100

Robinet de purge DN 20 disponible pour robinet d'arrêt DN 150



Robinet à tournant conique ANSI/ASME classe 150 lbs à double arrêt et purge



ROBINETS À TOURNANT CONIQUE FLUOROSEAL® ANTI-FEU

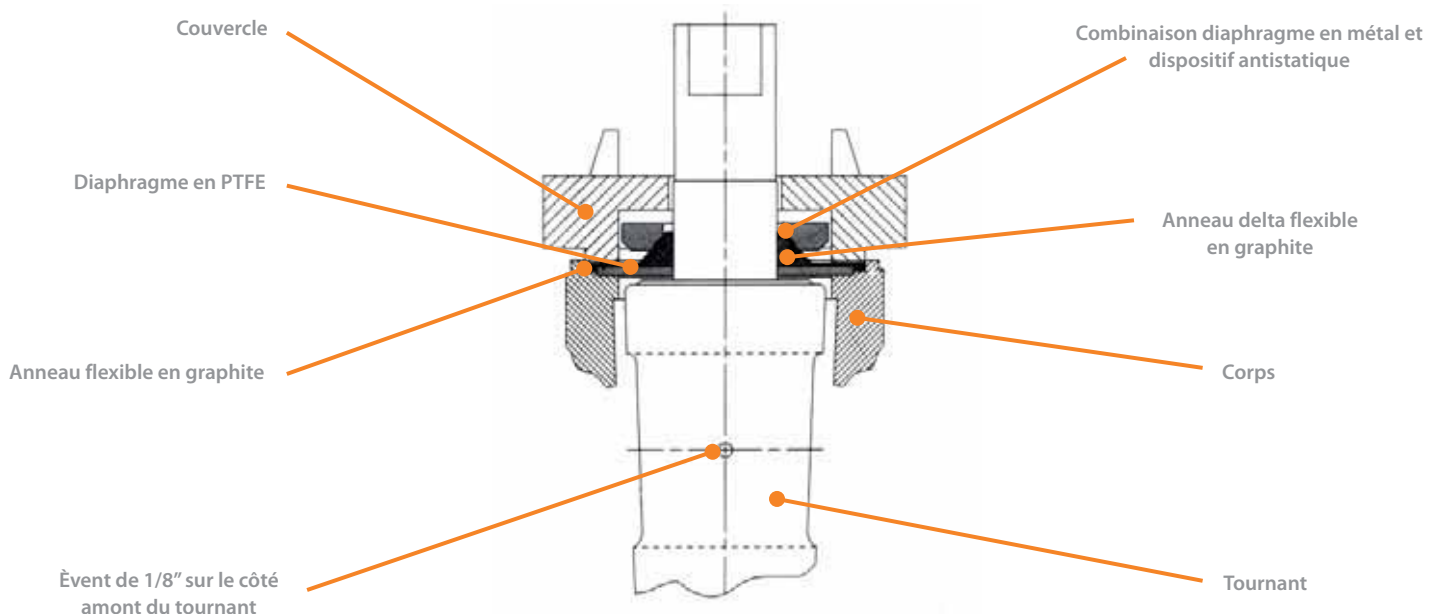


Les robinets à tournant conique FluoroSeal® anti-feu ont subi des essais par un laboratoire indépendant et ont été certifiés conformes aux exigences API 607, cinquième édition (ISO 10497-5) pour les fuites externes.

La conception du robinet FluoroSeal® anti-feu prévoit l'utilisation d'un manchon et diaphragme en PTFE comme dispositifs de scellage vers l'extérieur sous conditions normales. Dans le cas où ces composantes seraient détruites par le feu, l'étanchéité vers l'extérieur est maintenue grâce à :

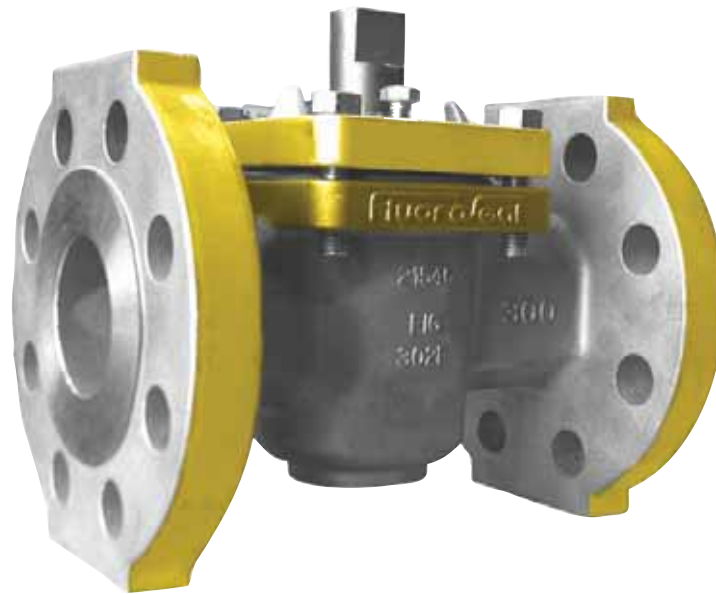
1. Un joint d'étanchéité secondaire en graphite flexible encapsulé et comprimé entre le diaphragme de métal et la surface en retrait usinée dans le corps du robinet
2. Un anneau delta en graphite flexible encapsulé et comprimé entre le diaphragme métallique et la tige usinée du tournant

Les robinets FluoroSeal® anti-feu utilisent aussi un tournant éventé conçu pour évacuer le surplus de pression résultant de l'expansion du liquide dans le tournant causée par l'augmentation de la température due à un feu. La décompression se fait du côté amont du robinet, résultant dans un écoulement de direction préférentielle indiqué par une flèche sur le couvercle.



Montage du robinet FluoroSeal® anti-feu

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009



Robinet à tournant conique ANSI/ASME classe 300 lbs pour acide fluorhydrique (HF)

ROBINETS POUR ACIDE FLUORHYDRIQUE (HF)

Les robinets HF FluoroSeal® sont conçus et fabriqués de façon rigoureusement conforme aux exigences des spécifications importantes des concédants de brevet de procédé d'alkylation HF. En raison de la rigueur du procédé, toutes les procédures de fabrication sont conduites strictement selon les exigences des concédants de brevet.

Approuvé par



L'engagement de FluoroSeal Inc. d'assurer une haute qualité exige que chaque corps de robinet soit soumis à un essai hydrostatique de la coquille à 1.5 fois la pression permise par ANSI à 37.8°C (100°F), tel que défini dans ASME B16.34 (DIN EN 12266-1). De plus, chaque moulage du corps est vérifié avec du hélium à 21 bar (300 psi) manométrique pour assurer une étanchéité à 100%. Nous faisons des essais radiographiques complets sur les corps pour garantir qu'ils respectent les exigences des moulures de FluoroSeal Inc. selon ASTM E466 (DIN EN 444 et DIN EN 462).

APPLICATIONS

Mélange Fractions légères Usines à gaz Usines à soufre

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

	ANSI/ASME	DIN
Corps	ASTM A494 Gr. M35-1	2.4365
Tournant	ASTM A494 Gr. M35-1	2.4365
Couvercle	ASTM A494 Gr. M35-1	2.4365
Boulons de couvercle	ASTM A193 Gr. B7M	
Boulons d'ajustement	ASTM A193 Gr. B7M	
Rondelle de butée	ASTM A494 Gr. M35-1	2.4365
Diaphragme métallique	MONEL® 400	MONEL® 400
Anneau delta	Graphite flexible	Graphite flexible
Joint d'étanchéité du couvercle	Graphite flexible	Graphite flexible
Diaphragme	Fluorocarbone PTFE	Fluorocarbone PTFE
Manchon	Fluorocarbone PTFE	Fluorocarbone PTFE
Peinture	Spéciale pour la détection des fuites	Spéciale pour la détection des fuites

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

FluoroSeal Inc.

Robinets à tournant conique



ROBINETS REVÊTUS

ROBINETS REVÊTUS À TOURNANT CONIQUE

CORPS ET TOURNANT — UN MOULAGE DE PRÉCISION

Les composantes désignées au maintien de pression dans les robinets revêtus à tournant conique FluoroSeal® sont fabriqués par le moulage à cire perdue.

- Toutes composantes moulées ont des certificats de coulée
- Moulage à cire perdue pour DN 1/2" – 10" (Classe 150 lbs)
- Moulage à cire perdue pour DN 1/2" – 6" (Classe 300 lbs)
- Moulage à cire perdue pour DN 15 – DN 150 (PN 16 – PN 40)

ANTI-CORROSION

Le robinet standard FluoroSeal® est composé d'un corps, tournant et couvercle en acier carbone (ASTM A216 Gr. WCB, 1.0619). De plus, même si FluoroSeal Inc. offre un revêtement standard de basse porosité PFA (Perfluoroalkoxy) toutes composantes moulées sont enduites d'une peinture à base epoxy avant le revêtement afin de leur donner une protection supplémentaire contre la corrosion due à la perméation.

UN REVÊTEMENT SOLIDAIRE

Les robinets à tournant conique revêtus sont munis d'un revêtement PFA vierge et sans pigmentation appliqué par la méthode du moulage par transfert. Le revêtement devient solidaire avec le corps par accrochage aux queues d'arronde et trous stratégiquement placés dans le corps moulé. Ce système assiste la prévention de l'affaissement du revêtement lors des conditions sous vide ainsi que d'arrachement dans les conditions de haute pression combinée à une température élevée.

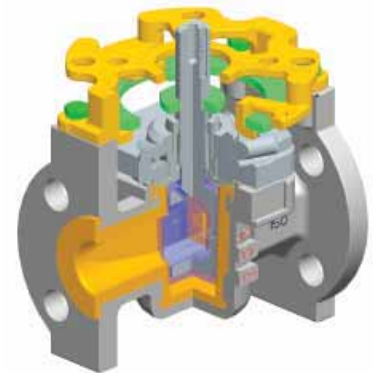
Le moulage par transfert assure une distribution égale et consistante du revêtement sur toutes les surfaces exigeant un revêtement. Les robinets revêtus FluoroSeal® sont conformes aux standards de l'industrie (ASTM F1545-97) qui prescrivent une épaisseur uniforme dans tout le robinet et qui garantissent l'absence des régions faibles dans le revêtement. L'absence de la pigmentation dans le PFA rend visible tout défaut et témoigne de l'engagement de FluoroSeal Inc. à la qualité. L'utilisation du PFA vierge réduit les contraintes dans le revêtement qui pourraient être causées par l'inclusion des matières rebroyées.

UN CONCEPT SANS CAVITÉ

Par leur conception, les robinets à tournant conique sont sans cavités autant en position ouverte que fermée. Ceci prévient l'accumulation des particules entre le tournant et le corps et rend ce type de robinet idéal pour les applications à boue corrosive.

ZONE D'ÉTANCHÉITÉ DE GRANDE SURFACE

L'interface entre le tournant conique et le revêtement donne un sceau de 360°, ce qui résulte en une fermeture étanche. Le sceau est créé par la compression entre le tournant et le corps, rendant le robinet bidirectionnel et assurant une étanchéité en aval et amont simultanément.



Robinet revêtu (section)



Tournant revêtu (section)



Illustration des queues d'arronde

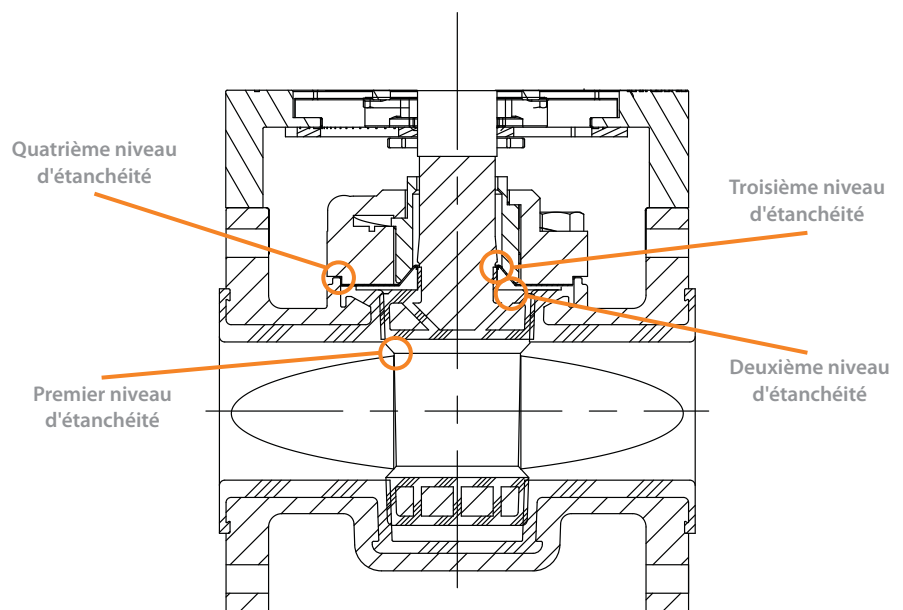
AJUSTEMENT AXIAL

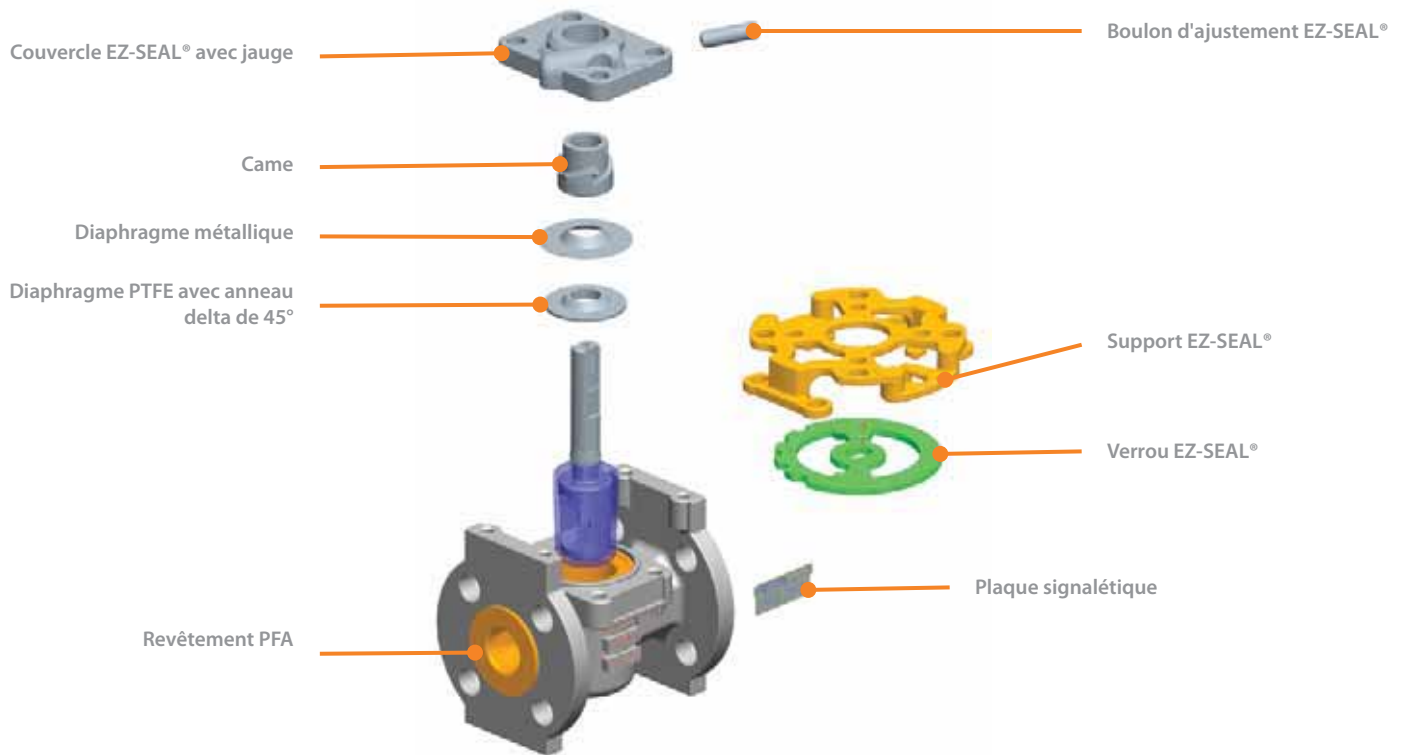
Les robinets revêtus FluoroSeal® mettent en vedette le tout nouveau système d'ajustement EZ-SEAL® (brevet en instance), disponible sur les DN 1/2" à 6" (DN 15 à DN 150). Aucun outillage spécial n'est nécessaire pour ajuster un EZ-SEAL® et ce dernier permet un diagnostic visuel rapide facilitant ainsi la planification de l'entretien et allongeant la durée de vie du robinet. Lors des ajustements du robinet, la jauge Min / Max intégrée au couvercle EZ-SEAL® indique la durée de vie résiduelle. Les lectures à base régulière de la jauge facilitent la planification des réparations aux directeurs d'usine et employés d'entretien avant que l'usure du robinet devienne critique. Le système EZ-SEAL® inclut aussi un support ISO qui permet une installation directe d'actuation dans une vaste gamme de patrons ISO.

UN SCEAU QUADRUPLE VERS L'EXTÉRIEUR

Le système d'ajustement à boulon simple (brevet en instance) dans le couvercle EZ-SEAL® assure une compression équilibrée sur la tige et les scellage axial. Cet équilibre est produit en distribuant la force d'ajustement par l'usage d'une came métallique incluse dans le couvercle au dessus du diaphragme en métal. Ce système donne un avantage définitif sur les autres disponibles sur le marché en éliminant toute possibilité des charges latérales et de l'usure qui y est associée.

Le sceau primaire du robinet à tournant conique survient entre le tournant et le revêtement du corps. Des niveaux d'étanchéité supplémentaires sont un anneau delta et diaphragme PTFE intégré et complètement encapsulé par le diaphragme métallique. L'anneau delta et le diaphragme PTFE jouent aussi un deuxième rôle de sceau au tournant et à la tige. Le diaphragme métallique est spécialement formé afin d'assister l'encapsulation, agir en tant qu'élément antistatique ainsi que jouer le rôle du sceau vers l'extérieur en cas d'échec du PTFE. Ce mécanisme combiné assure une excellente étanchéité quadruple vers l'extérieur ainsi qu'un ajustement axial bidirectionnel.





Un éclaté du robinet revêtu à tournant conique

ANSI/ASME CLASSE 150 LBS REVÊTU

Extrémités à brides

Actionnement par levier ou démultiplicateur

Actionneurs disponibles pour toutes dimensions

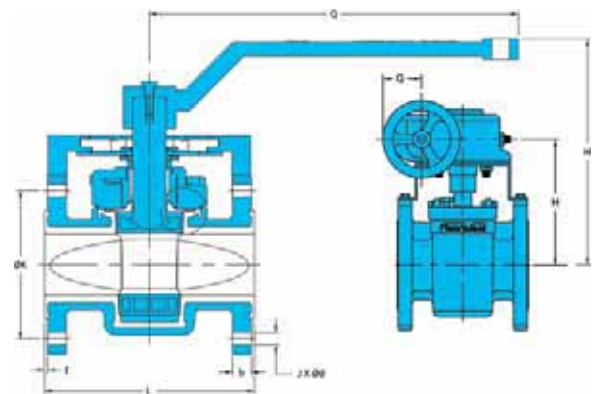
Dimensions conformes à ANSI B16.5 & B16.10

EG = Actionnement par démultiplicateur

N = Nombre de trous

Deux (2) trous du haut sont taraudés au filetage UNC. Voir colonne UNC

* Disponible sur demande



DN & DESCRIPTION	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		N	UNC
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	#	
1" LR152F/W-WCB/PFA	5.00	127.00	5.57	141.48	4.25	108.00	3.13	79.50	2.00	50.80	0.49	12.45	0.098	2.50	0.63	16.00	8.27	210.00	4	-
1 1/2" LR152F/W-WCB/PFA	6.50	165.10	6.80	172.72	5.00	127.00	3.88	98.60	2.88	73.20	0.59	14.99	0.098	2.50	0.63	16.00	10.33	262.40	4	-
2" LR152F/W-WCB/PFA	7.00	177.80	7.54	191.52	6.00	152.40	4.75	120.70	3.63	92.00	0.63	16.00	0.098	2.50	0.75	19.00	12.40	315.00	4	-
3" LR152F/W-WCB/PFA	8.00	203.20	8.10	205.74	7.50	190.50	6.00	152.40	5.00	127.00	0.79	20.07	0.098	2.50	0.75	19.00	12.40	315.00	4	-
4" LR152F/W-WCB/PFA	9.00	228.60	9.56	242.82	9.00	228.60	7.50	190.50	6.19	157.20	0.94	23.90	0.098	2.50	0.75	19.00	24.30	617.20	8	-
4" LR152F/EG-WCB/PFA	9.00	228.60	11.80	299.72	9.00	228.60	7.50	190.50	6.19	157.20	0.94	23.90	0.098	2.50	0.75	19.00	7.25	184.00	8	-
6" LR152F/EG-WCB/PFA	10.50	266.70	14.00	355.60	11.00	279.40	9.50	241.30	8.50	215.90	1.00	25.40	0.098	2.50	0.88	22.40	7.25	184.00	8	-
8" LR152F/EG-WCB/PFA*	11.50	292.10	13.00	330.20	13.50	342.90	11.75	298.50	10.63	269.80	1.13	28.70	0.098	2.50	0.88	22.40	9.75	248.00	8	3/4"-10
10" LR152F/EG-WCB/PFA*	13.00	330.20	14.94	379.48	16.00	406.40	14.25	362.00	12.75	323.90	1.19	30.20	0.098	2.50	1.00	25.40	9.75	248.00	12	7/8"-9
12" LR152F/EG-WCB/PFA*	14.00	355.60	15.69	398.53	19.00	482.60	17.00	431.80	15.00	381.00	1.25	31.80	0.098	2.50	1.00	25.40	13.75	349.25	12	7/8"-9
14" LR152F/EG-WCB/PFA*	15.00	381.00	-	-	21.00	533.40	18.75	476.30	16.25	412.80	1.38	35.10	0.098	2.50	1.12	28.40	-	-	12	1"-8

FluoroSeal Inc.

Robinetts à tournant conique



OPTIONS

SYSTÈME D'AJUSTEMENT ET SCELLAGE EZ-SEAL®

Ce produit est disponible sur les robinets FluoroSeal® standards et revêtus dans les normes ANSI et DIN. Tous les robinets DIN jusqu'à DN 150 sont munis du EZ-SEAL® (brevet en instance) comme standard.

Les robinets EZ-SEAL® (brevet en instance) à tournant conique non lubrifiés FluoroSeal® utilisent la technologie de pointe en matière de la conception du manchon en fluorocarbure PTFE. Avec peu d'entretien et un fonctionnement sans soucis, une étanchéité antibulle à haute intégrité est fournie à la fois axialement et vers l'extérieur. Les caractéristiques particulières contribuant à la supériorité de ce produit sont décrites en fonction de leur usage individuel et d'une conception assurant une durée de vie maximale.

Cette innovation situe les robinets FluoroSeal® à l'avant-plan du marché des robinets industriels.

Le EZ-SEAL® offre un ajustement par compression simultané et égal à 360° des garnitures et du tournant, éliminant ainsi les charges latérales. Une indication visuelle simplifie l'ajustement du robinet et la durée de vie résiduelle peut être diagnostiquée.

LE CONCEPT EZ-SEAL®

Le système d'ajustement frontal à boulon simple est facilement accessible et introduit la facilité et précision de la planification de l'entretien ainsi que des économies du coût autant dans les applications manuelles qu'automatisées.

Le rendement est double:

1. Les techniciens de la maintenance sont en mesure maintenant d'obtenir une étanchéité sans soucis avec un boulon d'ajustement simple, rapide et facile (en comparaison aux systèmes encombrants et chronophages à plusieurs boulons)
2. La jauge visuelle offre une lecture instantanée du statut du robinet, utile dans la planification des changements des robinets ou des interruptions de service



Robinet avec EZ-SEAL®
(brevet en instance)



Couvercle EZ-SEAL® (brevet en instance) avec jauge Min / Max



Support et verrou EZ-SEAL®
(brevet en instance)

AVANTAGES

- Ne requiert pas d'outillage spécial
- Réduit distinctivement les fuites documentées
- Diagnostic visuel
- Durée de vie prolongée
- Facilite la planification de maintenance
- Le support et verrou EZ-SEAL® offrent une variété de patrons ISO et cinq (5) positions de verrouillage et sont disponible en acier inoxydable 304 comme standard
- Permet un montage direct d'actionneur sans nuire à la vérification visuelle du statut de la tige

SOMMAIRE DES CARACTÉRISTIQUES

1. Ajustement frontal à boulon simple
2. Compression du sceau supérieur et du tournant simultanée et égale à 360°
3. Ajustement du tournant est linéaire, impossible à charger latéralement
4. Tige légèrement conique pour une étanchéité supérieure
5. Indicateur visuel Min / Max de l'ajustement de la came
6. Diaphragme métallique formé doublant comme élément antistatique
7. Tige à montage ISO
8. Support ISO et verrou intégraux au modèle standard
9. Toutes composantes sont moulées à cire perdue
10. Tige anti-explosion
11. Fermeture assurée



Robinet à tournant conique ANSI/ASME classe 300 lbs
montrant le boulon simple et la jauge Min / Max

ROBINETS À ENVELOPPE CHAUFFANTE

Le robinet à enveloppe chauffante pleine avec les brides régulières élimine le besoin pour des brides de raccordement surdimensionnées ce qui signifie des économies significatives pour l'utilisateur.

La facilité d'installation permet à tout robinet FluoroSeal® déjà en opération à être muni d'une enveloppe pleine (bride-à-bride) ou partielle (niveau du tournant seulement).

Les robinets à tournant FluoroSeal® sont aussi disponibles avec des enveloppes partielles à vapeur. Veuillez choisir dépendamment de votre application.

Il n'y a pas de limites aux possibilités: tous les robinets FluoroSeal® en tout matériau sont disponibles soit en deux voies ou en multivoies, avec des enveloppes pleines ou partielles, soudées ou boulonnées.



Fig. 1 Enveloppe standard avec brides surdimensionnées



Fig. 3 Enveloppe pleine utilisant les brides standard du robinet
(Pressions nominales des enveloppes: 150 & 300 lbs)

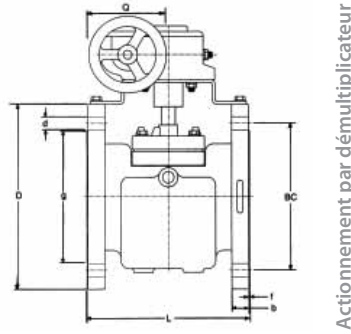
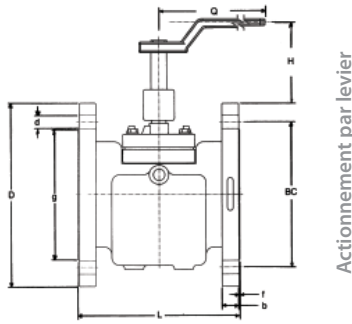


Fig. 2 Enveloppe partielle soudée



Fig. 4 Multivoies avec enveloppe pleine

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009



ANSI/ASME CLASSE 150 LBS ENVELOPPE PLEINE

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre
 la ligne du centre
 EG = Actionnement par démultiplicateur
 N = Nombre de trous

DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		E		N
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	#
2" x 1" x 2"	7.00	177.80	7.00	177.80	6.00	152.40	4.75	120.70	3.63	92.00	0.63	16.00	0.06	1.60	0.75	19.00	9.00	228.60	8.50	215.90	4
2 1/2" x 1 1/2" x 2 1/2"	8.00	203.20	7.63	193.70	7.50	190.50	5.50	139.70	4.13	104.60	0.75	19.00	0.06	1.60	0.75	19.00	14.25	362.00	10.38	263.70	4
3" x 2" x 3"	8.00	203.20	8.00	203.20	7.50	190.50	6.00	152.40	5.00	127.00	0.75	19.00	0.06	1.60	0.75	19.00	16.50	419.10	12.25	311.20	4
4" x 3" x 4"	9.00	228.60	9.00	228.60	9.00	228.60	7.50	190.50	6.19	157.20	0.94	23.90	0.06	1.60	0.75	19.00	16.50	419.10	13.63	346.20	8
6" x 4" x 6"	10.50	266.70	10.00	254.00	11.00	279.40	9.50	241.30	8.50	215.90	1.00	25.40	0.06	1.60	0.88	22.40	23.63	600.20	16.25	412.80	8
6" x 4" x 6" EG	10.50	266.70	11.50	292.10	11.00	279.40	9.50	241.30	8.50	215.90	1.00	25.40	0.06	1.60	0.88	22.40	14.50	368.30	17.63	447.80	8
8" x 6" x 8" EG	11.50	292.10	12.00	304.80	13.50	342.90	11.75	298.45	10.62	269.75	1.13	28.70	0.06	1.60	0.88	22.40	14.50	368.30	21.75	552.50	8
10" x 8" x 10" EG	13.00	330.20	14.25	361.95	16.00	406.40	14.25	361.95	12.75	323.85	1.19	30.20	0.06	1.60	1.00	25.40	19.50	495.30	26.63	676.40	12
12" x 10" x 12" EG	14.00	355.60	15.75	400.05	19.00	482.60	17.00	431.80	15.00	381.00	1.25	31.80	0.06	1.60	1.00	25.40	19.50	495.30	31.25	793.80	12
14" x 12" x 14" EG	15.00	381.00	14.19	360.43	21.00	533.40	18.75	476.30	16.25	412.80	1.38	35.10	0.06	1.60	1.12	28.45	27.50	698.50	33.75	857.30	12
16" x 12" x 16" EG	16.00	406.40	16.31	414.27	23.00	584.20	21.25	539.75	18.50	469.90	1.38	35.10	0.06	1.60	1.13	28.58	27.50	698.50	33.75	857.30	16
18" x 16" x 18" EG	34.00	863.60	-	-	25.00	635.00	22.75	577.85	21.00	533.40	1.50	38.10	0.06	1.60	1.25	31.75	27.50	698.50	46.00	1168.40	16
20" x 18" x 20" EG	36.00	914.40	21.88	555.75	27.00	685.80	25.00	635.00	23.00	584.20	1.62	41.15	0.06	1.60	1.25	31.75	27.50	698.50	46.00	1168.40	20

ANSI/ASME CLASSE 300 LBS ENVELOPPE PLEINE

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre
 EG = Actionnement par démultiplicateur
 N = Nombre de trous

DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		E		N
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	#
2" x 1" x 2"	8.50	215.90	5.00	127.00	6.50	165.10	5.00	127.00	3.63	92.00	0.88	22.40	0.06	1.60	0.75	19.00	9.00	228.60	8.50	215.90	8
2 1/2" x 1 1/2" x 2 1/2"	11.13	282.70	5.31	135.00	8.25	209.60	5.88	149.40	4.13	104.60	1.13	28.70	0.06	1.60	0.88	22.40	14.25	362.00	10.38	263.70	8
3" x 2" x 3"	11.13	282.70	5.31	135.00	8.25	209.60	6.63	168.40	5.00	127.00	1.13	28.70	0.06	1.60	0.88	22.40	16.50	419.10	12.25	311.20	8
4" x 3" x 4"	12.00	304.80	6.10	155.00	10.00	254.00	7.88	200.20	6.19	157.20	1.25	31.80	0.06	1.60	0.88	22.40	16.50	419.10	13.63	346.20	8
6" x 4" x 6"	15.88	403.40	11.50	292.10	12.50	317.50	10.63	270.00	8.50	215.90	1.44	36.60	0.06	1.60	0.88	22.40	23.63	600.20	16.25	412.80	12
6" x 4" x 6" EG	15.88	403.40	11.50	292.10	12.50	317.50	10.63	270.00	8.50	215.90	1.44	36.60	0.06	1.60	0.88	22.40	14.50	368.30	17.63	447.80	12
8" x 6" x 8" EG	16.50	419.10	12.00	304.80	15.00	381.00	13.00	330.20	10.62	269.75	1.63	41.40	0.06	1.60	1.00	25.40	14.50	368.30	21.75	552.50	12
10" x 8" x 10" EG	18.00	457.20	14.25	361.95	17.50	444.50	15.25	387.35	12.75	323.85	1.88	47.80	0.06	1.60	1.12	28.45	19.50	495.30	26.63	676.40	16
12" x 10" x 12" EG	19.75	501.65	15.75	400.05	20.50	520.70	17.75	450.85	15.00	381.00	2.00	50.80	0.06	1.60	1.25	31.75	19.50	495.30	31.25	793.80	16
16" x 12" x 16" EG	24.00	609.60	16.31	414.27	25.50	647.70	22.50	571.50	18.50	469.90	2.19	55.63	0.06	1.60	1.38	35.05	27.50	698.50	33.75	857.30	20
18" x 16" x 18" EG	26.00	660.40	-	-	28.00	711.20	24.75	628.65	21.00	533.40	2.31	58.67	0.06	1.60	1.38	35.05	27.50	698.50	46.00	1168.40	24
20" x 18" x 20" EG	28.00	711.20	-	-	30.50	774.70	27.00	685.80	23.00	584.20	2.44	61.98	0.06	1.60	1.38	35.05	27.50	698.50	46.00	1168.40	24

ANSI/ASME CLASSE 600 LBS ENVELOPPE PLEINE

E = Hauteur pour changement de manchon, mesurée de la ligne du centre
 EG = Actionnement par démultiplicateur
 N = Nombre de trous

DN	L		H		D		K		g		b		f		d		Q		E		N
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	#
2" x 1" x 2"	11.50	292.10	-	-	6.50	165.10	5.00	127.00	3.62	91.90	1.00	25.40	0.25	6.35	0.75	19.10	9.00	228.60	8.50	215.90	8
2 1/2" x 1 1/2" x 2 1/2"	13.00	330.20	-	-	7.50	190.50	5.88	149.40	4.12	104.60	1.12	28.40	0.25	6.35	0.88	22.40	14.25	362.00	10.38	263.70	8
3" x 2" x 3"	14.00	355.60	-	-	8.25	209.60	6.62	168.10	5.00	127.00	1.25	31.80	0.25	6.35	0.88	22.40	16.50	419.10	12.25	311.20	8
4" x 3" x 4"	17.00	431.80	-	-	10.75	273.10	8.50	215.90	6.19	157.20	1.50	38.10	0.25	6.35	1.00	25.40	16.50	419.10	13.63	346.20	8
6" x 4" x 6"	22.00	558.80	-	-	14.00	355.60	11.50	292.10	8.50	215.90	1.88	47.80	0.25	6.35	1.12	28.40	23.63	600.20	16.25	412.80	12
6" x 4" x 6" EG	22.00	558.80	-	-	14.00	355.60	11.50	292.10	8.50	215.90	1.88	47.80	0.25	6.35	1.12	28.40	14.50	368.30	17.63	447.80	12
8" x 6" x 8" EG	26.00	660.40	-	-	16.50	419.10	13.75	349.30	10.62	269.70	2.19	55.60	0.25	6.35	1.25	31.80	14.50	368.30	21.75	552.50	12
10" x 8" x 10" EG	31.00	787.40	-	-	20.00	508.00	17.00	431.80	12.75	323.90	2.50	63.50	0.25	6.35	1.38	35.10	19.50	495.30	26.63	676.40	16
12" x 10" x 12" EG	33.00	838.20	-	-	22.00	558.80	19.25	489.00	15.00	381.00	2.62	66.50	0.25	6.35	1.38	35.10	19.50	495.30	31.25	793.80	20
16" x 12" x 16" EG	39.00	990.60	-	-	27.00	685.80	23.75	603.25	18.50	469.90	3.00	76.20	0.25	6.35	1.63	41.28	27.50	698.50	33.75	857.30	20
18" x 16" x 18" EG	43.00	1092.20	-	-	29.50	749.30	25.75	654.10	21.00	533.40	3.25	82.60	0.25	6.35	1.75	44.50	27.50	698.50	46.00	1168.40	20
20" x 18" x 20" EG	47.00	1193.80	-	-	32.00	812.80	28.50	723.90	23.00	584.20	3.50	88.90	0.25	6.35	1.75	44.50	27.50	698.50	46.00	1168.40	24

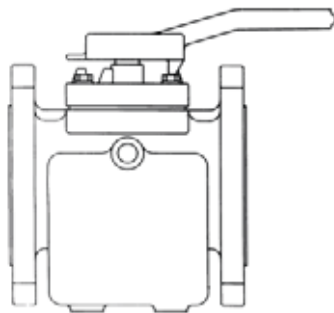
PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

ROBINETS À ENVELOPPE CHAUFFANTE PARTIELLE

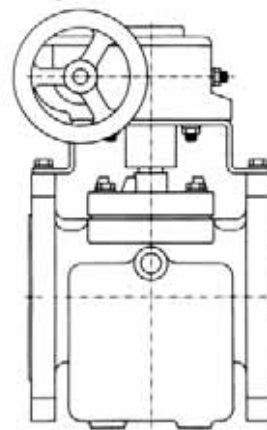
La dissipation de la chaleur due à l'effet partiellement isolant du manchon PTFE, combinée à la conception typique d'un robinet à tournant conique, génère une chaleur bride-à-bride plus uniforme avec une enveloppe chauffante partielle qu'avec une enveloppe pleine. Une enveloppe partielle devrait donc être préférée pour la plupart des applications.

Se référer aux robinets standards pour les dimensions. Disponible en DN 1" à 18".

ANSI/ASME CLASSE 150, 300 & 600 LBS DEUX VOIES À ENVELOPPE PARTIELLE

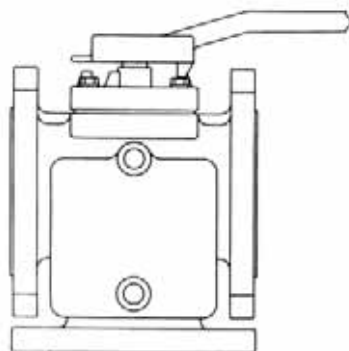


1" à 4"
Actionnement par levier

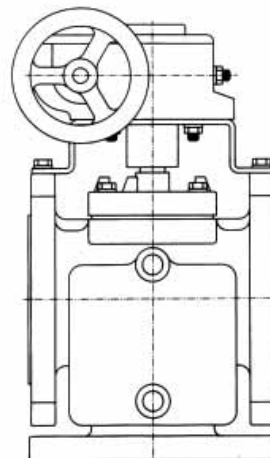


4" à 18"
Actionnement par démultiplicateur

ANSI/ASME CLASSE 150, 300 & 600 LBS MULTIVOIES À ENVELOPPE PARTIELLE



1" à 4"
Actionnement par levier



4" à 18"
Actionnement par démultiplicateur

CONNEXIONS DE VAPEUR ET DE DRAIN

DN	1"		1 1/2"		2"		3"		4"		6"		8"		10"		12"		16"		18"	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
NPT	3/8	9.53	1/2	12.70	1/2	12.70	1/2	12.70	1/2	12.70	1	25.40	1	25.40	1	25.40	1	25.40	1	25.40	1 1/2	38.10

TOURNANTS CARACTÉRISÉS ET EN V

Les robinets à tournant conique FluoroSeal[®] sont disponibles avec tournants caractérisés pour des applications nécessitant un réglage fin. La caractérisation standard est de 60° et autres configurations sont disponibles dans tous les matériaux listés.

La conception et les caractéristiques du robinet à tournant conique FluoroSeal[®] en font un excellent choix pour le réglage fin dans les applications semi-pâteuses et chimiques. L'absence de cavité entre le tournant et la surface intérieure du corps permet au robinet à tournant de régler l'écoulement sans exposer le système de scellage extérieur à la pression du fluide ce qui n'est pas le cas dans les autres types de robinets. Le robinet muni d'une combinaison du tournant avec V et de contrôle à cage est surtout utilisé dans les applications hautement abrasives offrant les avantages d'un robinet de contrôle à sièges métalliques, avec l'avantage ajouté d'un scellage antibulle pour une fraction du prix. Ce produit est disponible dans tous les matériaux de DN 1" à 14 (DN 25 à DN 150).

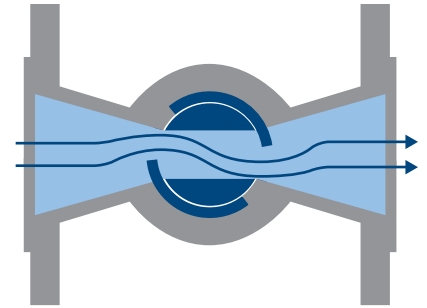
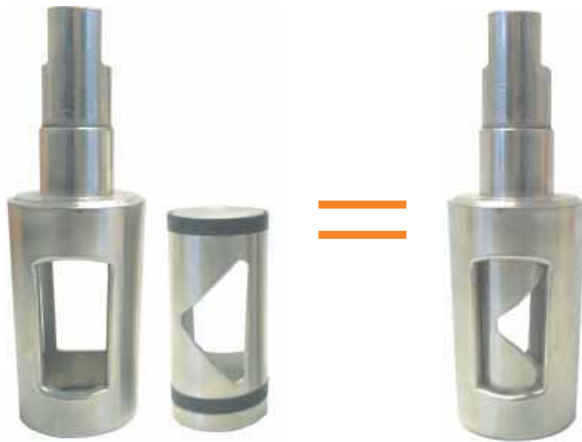
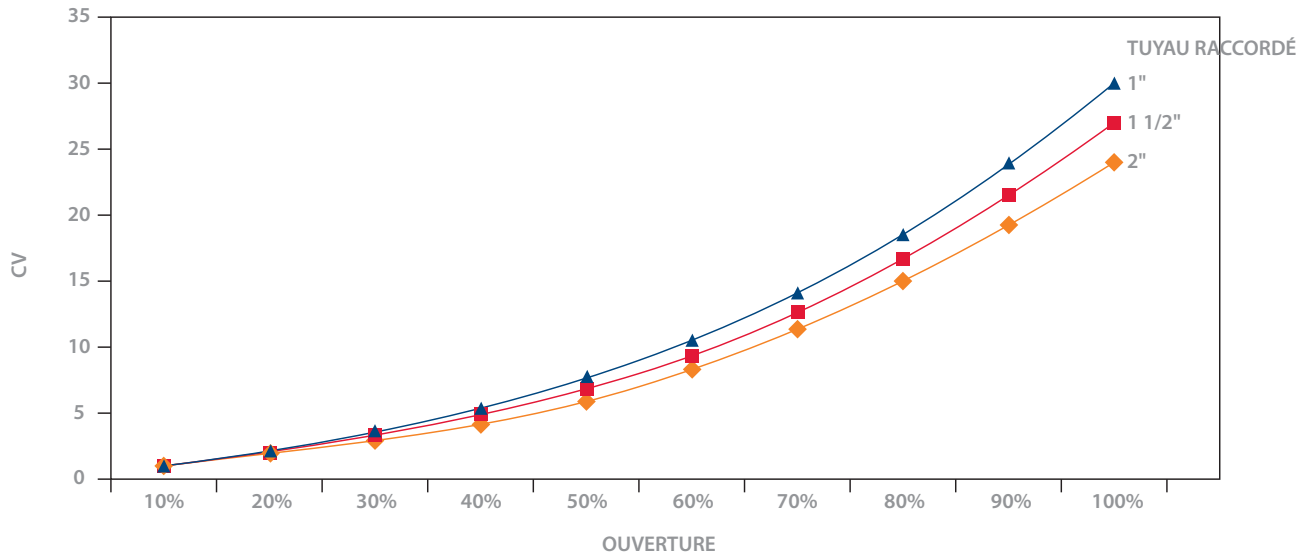


Illustration d'écoulement



Tournant caractérisé

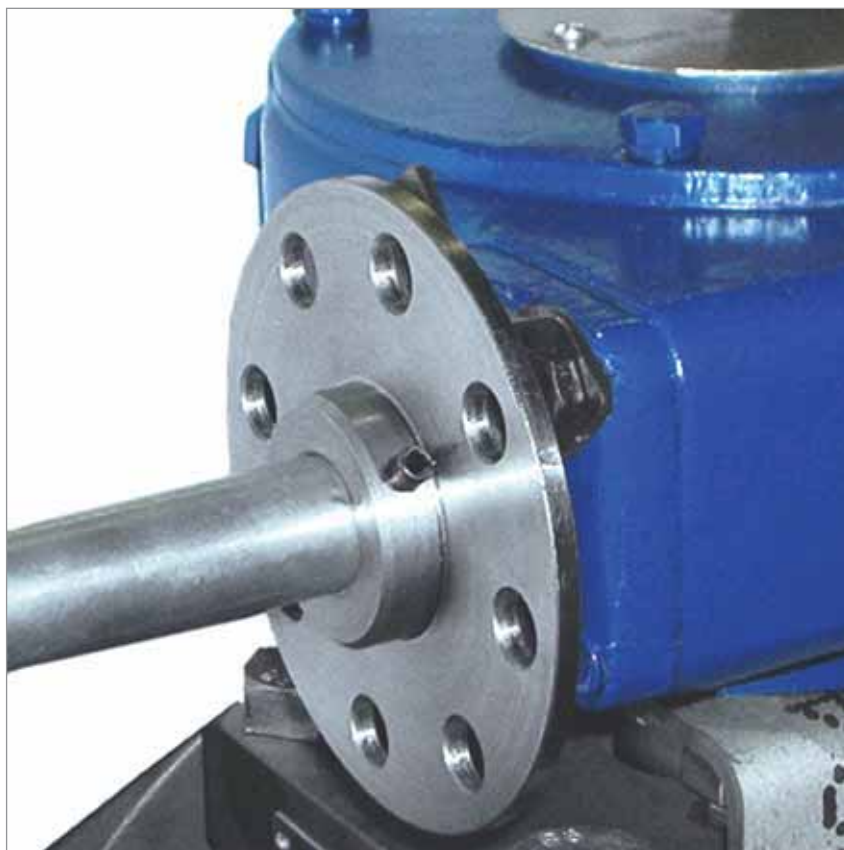
ÉCOULEMENT TYPIQUE POUR ROBINET DN 1" 60° À TOURNANT EN V



PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

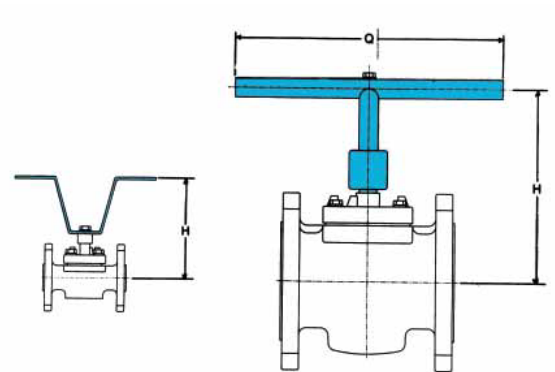
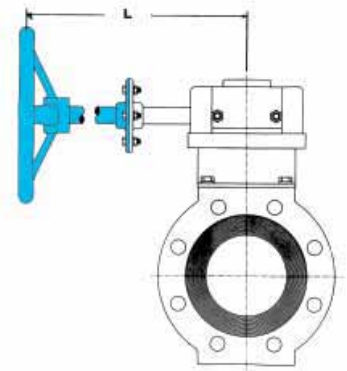
FluoroSeal Inc.

Robinetts à tournant conique



ACCESSOIRES

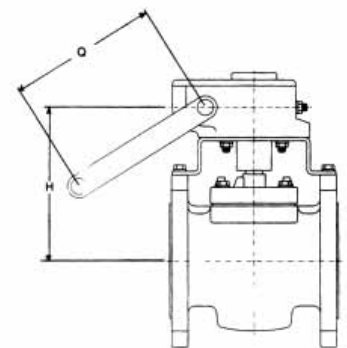
RALLONGE DU VOLANT — COMMANDE MANUELLE PAR ENGRENAGE
 Rallonge sur mesure ajustée à vos besoins. Veuillez spécifier la longueur (L) désirée. Un support peut être requis en fonction de la longueur de la rallonge. (Doit être fourni par le client.)



LEVIER EN T ET OPTION DE RALLONGE

Veuillez préciser si vous désirez une dimension "H" plus longue.

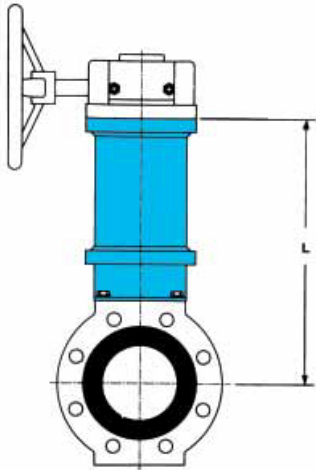
DN	1/2" (DN 15)		3/4" (DN 20)		1" (DN 25)		1 1/2" (DN 40)		2" (DN 50)		3" (DN 80)		4" (DN 100)	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
Q	12.00	304.80	12.00	304.80	12.00	304.80	16.00	406.40	24.00	609.60	24.00	609.60	36.00	914.40
H	6.00	152.40	6.00	152.40	7.00	177.80	8.00	203.20	8.00	203.20	9.00	228.60	10.00	254.00



MANIVELLE

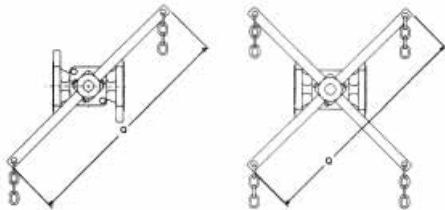
DN	4" EG (DN 100)		6" EG (DN 150)		8" EG		10" EG		12" EG	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
Q	7.25	184.15	7.25	184.15	9.75	247.65	9.75	247.65	13.75	349.25
H	10.75	273.05	11.50	292.10	13.00	330.20	15.50	393.70	17.25	438.15

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009



RALLONGE DE TIGE — ACTIONNEMENT PAR DÉMULTIPLICATEUR

Les rallonges de tige sont utilisées pour l'actionnement à distance du robinet. Les actionneurs peuvent être attachés à la partie supérieure de la rallonge. Précisez la longueur (L) de rallonge requise et le numéro de figure du robinet auquel elle sera intégrée.



LEVIER À CHAÎNE

Veillez préciser la longueur de la chaîne requise ainsi que si le robinet sera intégré sur une ligne horizontale ou verticale. Pour calculer la longueur de la chaîne:

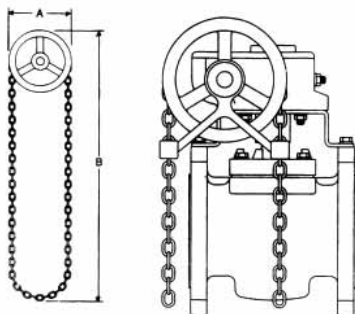
Rotation de 90°:

1. Doublez la chute requise
2. Multipliez Q par 0.5
3. 1+2 = longueur de chaîne requise

Rotation de 180°:

Doublez le calcul pour 90°

DN	1/2" (DN 15)		3/4" (DN 20)		1" (DN 25)		1 1/2" (DN 40)		2" (DN 50)		3" (DN 80)		4" (DN 100)	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
Q	13.00	330.20	13.00	330.20	16.00	406.40	24.00	406.40	36.00	914.40	36.00	914.40	60.00	1524.00



CHAÎNE DE COMMANDE

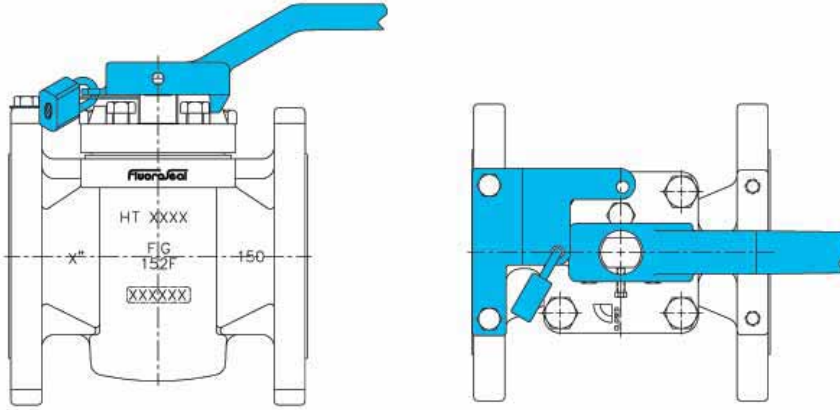
Veillez préciser la longueur de la chaîne requise ainsi que si le robinet sera intégré sur une ligne horizontale ou verticale. Pour calculer la longueur de la chaîne:

1. Doublez la chute requise B
2. Multipliez le diamètre de la chaîne de commande A par 2.6
3. 1+2 = longueur de chaîne requise

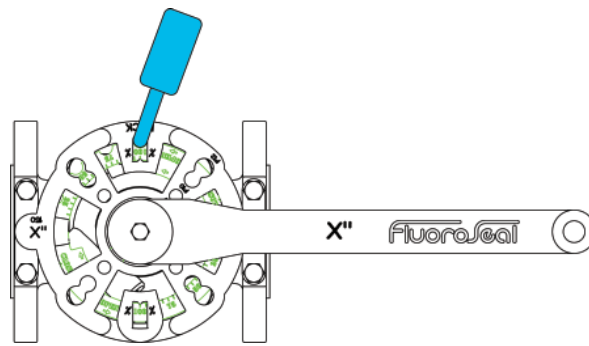
PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

VERROU POUR ACTIONNEMENT PAR LEVIER

Le cadenas n'est pas fourni.



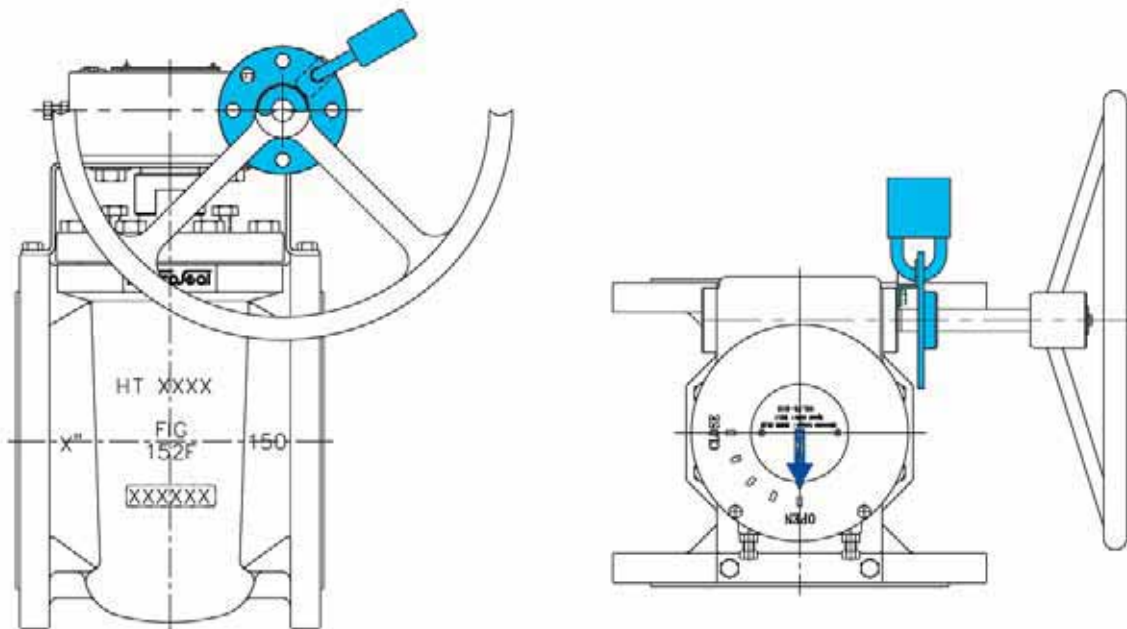
Le verrou sur un couvercle standard



Le verrou sur un EZ-SEAL®

VERROU POUR ACTIONNEMENT PAR DÉMULTIPLIFICATEUR

Le cadenas n'est pas fourni.



FluoroSeal Inc.

Robinets à tournant conique



DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES



DIVISION DES SOLUTIONS TECHNIQUES (DST)

Notre division des solutions techniques (DST) est composée d'ingénieurs, techniciens et dessinateurs des plus qualifiés, spécialisés dans la modification des modèles existants en vue de satisfaire vos besoins particuliers.

LA CONCEPTION — NOTRE ENGAGEMENT

Nous vous aiderons à faire la sélection la plus appropriée d'alliages et de polymères en fonction de votre application. Nous vous fournirons toutes données techniques (coefficients CV, calculs d'écoulement) dont vous avez besoin afin de faciliter votre processus de sélection. Nous travaillerons avec vous pour développer le meilleur robinet possible, quel que soit votre secteur d'activité:



Chimique



Minière



Pétrole et gas



Production d'énergie



Pulpe et papier

ASSURANCE QUALITÉ

Les robinets FluoroSeal® possèdent les meilleures caractéristiques de conception actuellement disponibles pour les robinets à tournants non lubrifiés. Ils sont inspectés durant tout le processus de fabrication, de la fonderie à l'assemblage final et à l'emballage afin d'assurer une qualité supérieure et une consistance dans chacune des unités. Tous les robinets sont éprouvés à la pression avant d'être expédiés afin d'être conformes aux essais de coquille ANSI B16.34 (DIN EN 12266-1) et aux exigences d'essais d'étanchéité MSS SP-61. Tous les alliages de nickel sont vérifiés à l'hélium par défaut.

ESSAIS

- Tous les robinets FluoroSeal® subissent des essais à l'air sec à 1.5 fois la pression nominale suggérée pour la classe 150 par le paragraphe 7.1 de ANSI B16.34 (DIN EN 12266-1)
- Tous les robinets ANSI/ASME FluoroSeal® de classe 150, 300 et 600 lbs subissent des essais en pleine conformité au paragraphe 7.2 de ANSI B16.34 (DIN EN 12266-2)
- Les robinets anti-feu FluoroSeal® sont conformes à la cinquième édition du standard API 607 (ISO 104397-5)



Certificat ISO 9001:2000

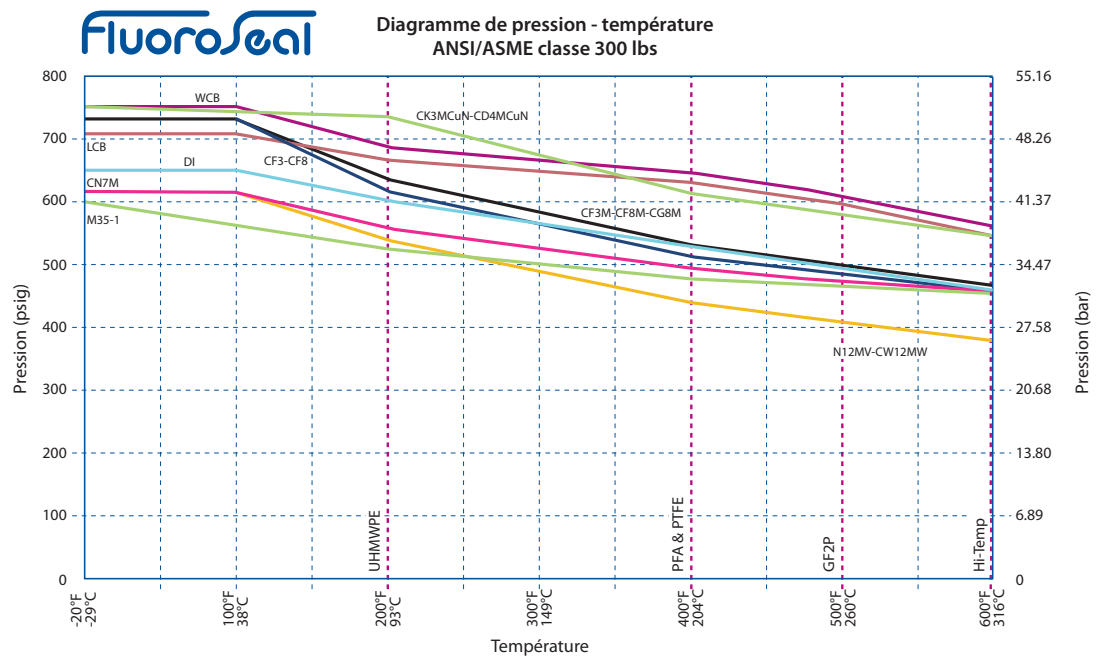
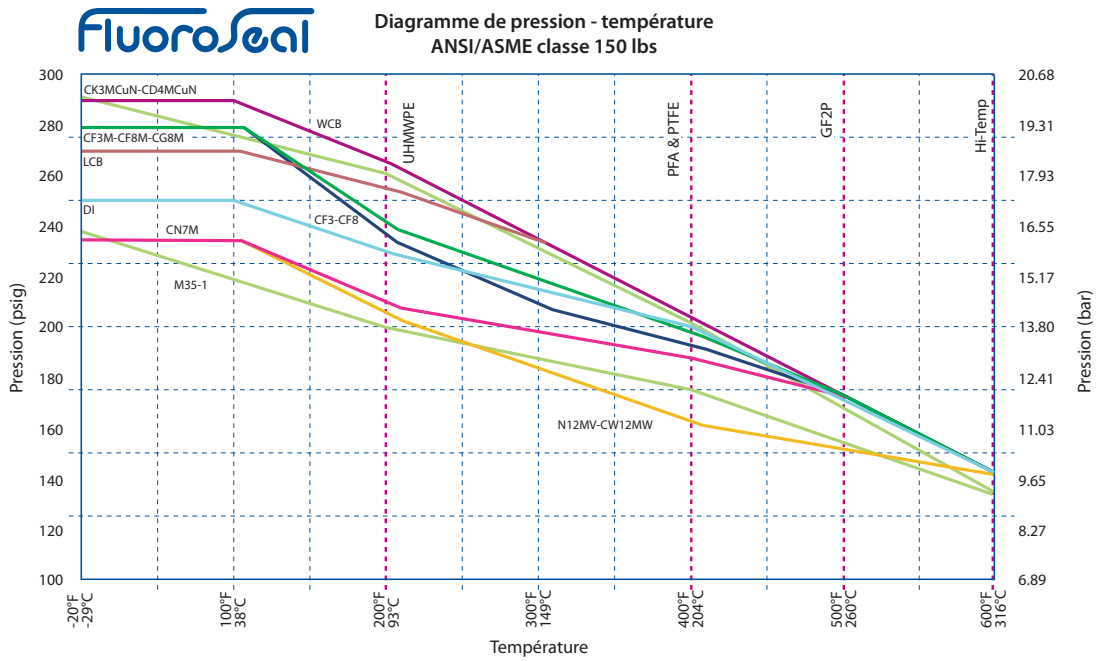


Certificat de conformité EC

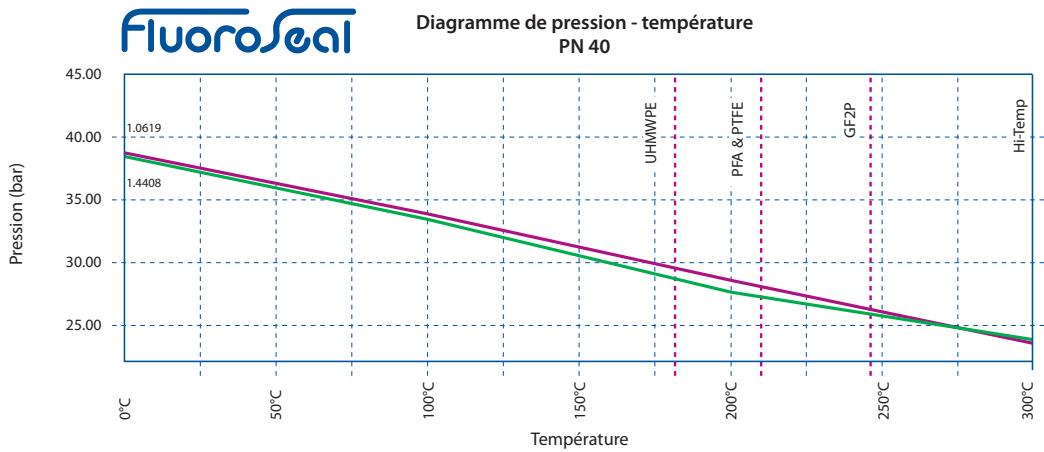
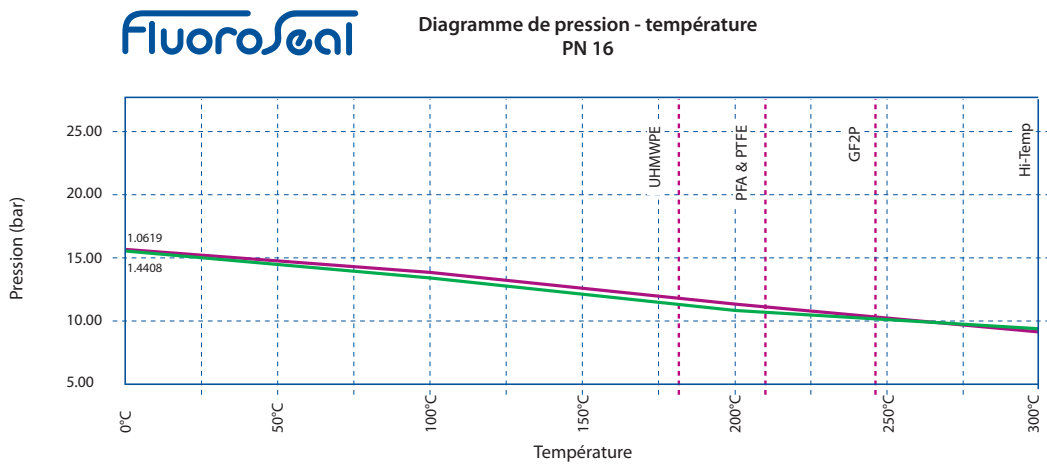
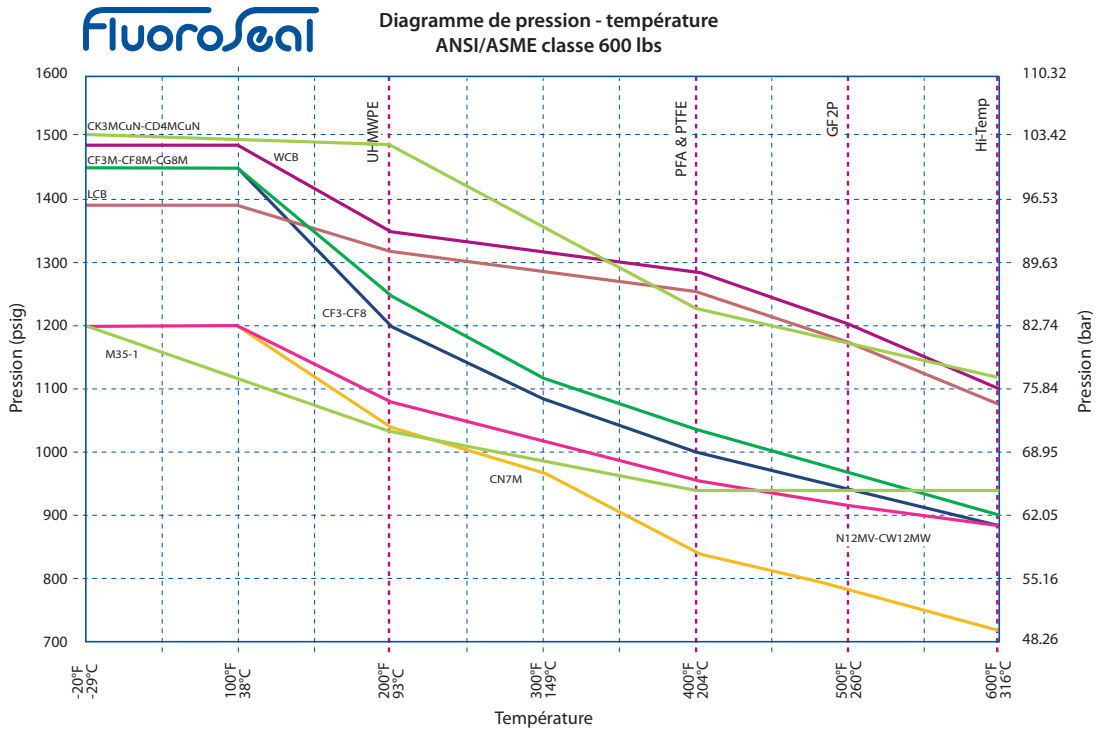
COUPLES ET COEFFICIENTS CV

Veillez consulter notre site web, www.fluorosealvalves.com, pour la liste la plus actuelle des couples et coefficients CV.

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX



PLUG-ANSI-DIN-R002-2009



PROFIL CORPORATIF

Compagnie privée avec siège social situé à Montréal, QC, Canada, FluoroSeal Inc. se spécialise dans la fabrication et le service d'un éventail varié de robinets à tournant conique standards et revêtus. Avec une croissance soutenue depuis son acquisition en 2000, FluoroSeal Inc. compte maintenant cent vingt employés à travers le monde.

Notre équipe d'ingénierie et de conception emploie des logiciels de fine pointe afin de développer des nouveaux produits et d'adapter les produits existants aux besoins de nos clients. Le personnel de l'assurance qualité et de gestion de qualité s'assure que les standards de fabrication sont maintenus autant à l'interne que chez nos fournisseurs. Finalement, notre groupe du service à la clientèle, de concert avec nos nombreux agents et distributeurs, aident nos clients à combler leurs besoins en robinets à tournant conique FluoroSeal® dans leurs applications spécifiques.

FluoroSeal Inc. est certifiée ISO 9001:2000 et PED, et nos produits sont conformes à plusieurs normes internationales. Les robinets à tournant conique FluoroSeal® sont aussi approuvés par plusieurs multinationales tel que Bayer, DUPONT, Exxon/Mobil, Monsanto, Oxy Chemicals, et UOP parmi tant d'autres.



Siège social de la compagnie

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009



Notre personnel de fabrication utilise des équipements d'usinage, d'inspection et d'essai de fine pointe.

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

DN	Passage	Classe	Voies	Extrémités	Act.	Modèle de boisseau	Matériau corps	Matériau tournant	Matériau manchon	Spécial et / ou option
<p>Disponibles de 1/2" à 24" S.V.P. consulter le catalogue</p> <p>Passage R Réduit F Direct</p> <p>Classe 15 Classe 150 lbs 30 Classe 300 lbs 60 Classe 600 lbs</p> <p>Voies 2 Deux voies 3 Multivoies</p> <p>Extrémités F Brides à face de joint surélevée FF Brides à face plate SE Taraudées SW À souder X Taraudée x à souder BW À souder bout à bout S Spéciales</p> <p>Actionnement B Tige nue EG Démultiplicateur EGL Démultiplicateur avec verrou W Levier WL Levier avec verrou</p> <p>Modèle de tournant (Multivoies seulement) FA1, FA2, FA3, FA4, FA5 S.V.P. consulter le catalogue</p> <p>Matériau du corps S.V.P. consulter le tableau des matériaux</p> <p>Matériau du tournant S.V.P. consulter le tableau des matériaux</p>										

Matériau du manchon

A	PFA
G	GF2P
P	PTFE
R	RTFE
U	UHMWPE
Z	Teflon® Hi-Temp

Spécial
(Une combinaison peut être utilisée)

CL	Préparation pour le chlore
DBB	Double arrêt et purge
FE	Conditions sévères (FE)
HF	Préparation pour l'acide fluorhydrique
HOX	Préparation pour le peroxyde d'hydrogène
ISY	Préparation pour l'isocyanate
OXY	Préparation pour l'oxygène
PHOS	Préparation pour le phosgène

Options
(Une combinaison peut être utilisée)

CCV	Robinet de contrôle à cage
EZ	EZ-SEAL®
FJ	Enveloppe chauffante pleine
FS	Anti-feu
PJ	Enveloppe chauffante partielle
S	Spécial (Description demandée)
V6	V-Port 60°
VN	Tournant éventé (Spécifier endroit et diamètre)
U	En amont
D	En aval
B	En dessous

TABLEAU DES MATÉRIAUX POUR CORPS ET TOURNANTS

CODE	DESCRIPTION	DÉSIGNATION ASTM	DIN
DI	Fonte ductile	ASTM A395	0.7043
WCB	Acier carbone	ASTM A216 Gr. WCB	1.0619
LCB	Acier carbone basse temp.	ASTM A352	1.6220
304	Acier inoxydable 304	ASTM A351 Gr. CF8	
304L	Acier inoxydable 304L	ASTM A351 Gr. CF3	
316	Acier inoxydable 316	ASTM A351 Gr. CF8M	1.4408
316L	Acier inoxydable 316L	ASTM A351 Gr. CF3M	
317	Acier inoxydable 317	ASTM A351 Gr. CG8M	
317L	Acier inoxydable 317L	ASTM A351 Gr. CG3M	
A20	Alloy 20	ASTM A351 Gr. CN7M	1.4500
CD4	CD4MCu	ASTM A890 Gr. 1A (CD4MCu)	1.4463
HB	HASTELLOY® B	ASTM A494 Gr. N7M	2.4882
HB2	HASTELLOY® B 2	ASTM A494 Gr. N12MV	
HC	HASTELLOY® C	ASTM A494 Gr. CW6M	2.4883
HC2	HASTELLOY® C 2	ASTM A494 Gr. CW12MW	
I600	INCONEL®	ASTM A494 Gr. CY40	
NI	Nickel	ASTM A494 Gr. CZ-100	2.4816
MO	MONEL®	ASTM A494 Gr. M-35-1	2.4365
TC2	Titane (Pur comm.)	ASTM B367 Gr. C2	
TC3	Titane	ASTM B367 Gr. C3	3.7031
TC5	Titane	ASTM B367 Gr. C5	
ZR2	Zirconium	ASTM B752 Gr. 702C	
ZR5	Zirconium	ASTM B752 Gr. 705C	

Autres matériaux et alliages spéciaux disponibles sur demande

PLUG-ANSI-DIN-R002-2009

DISPOSITIONS DÉTERMINANTES

Ces conditions s'appliquent à toute commande d'achat ou de vente des produits FluoroSeal®. Aucune dérogation, altération ou modification de ces conditions tant pour les commandes d'achat de l'Acheteur ou autres, ne sera acceptée à moins que la dérogation, altération ou modification ne soit expressément acceptée par écrit et signée par un représentant autorisé de FluoroSeal Inc.

LIVRAISON FluoroSeal Inc. prendra toutes les mesures nécessaires pour livrer ses produits selon les conditions convenues lors de l'acceptation de la commande, mais FluoroSeal Inc. n'assumera aucune responsabilité et ne fera aucun remboursement en cas de sinistre ou de dommages causés par un retard ou un empêchement de livraison occasionné par des cas fortuits, la guerre, un manque de main d'oeuvre, un accident, un retard de transporteur, de la part des entrepreneurs ou des fournisseurs, ainsi que par l'impossibilité de trouver du matériel, par une pénurie de combustibles et de l'énergie, et de toute autre cause de tout genre indépendant de la volonté de FluoroSeal Inc. FluoroSeal Inc. se réserve le droit de résilier tout contrat de vente de ses produits sans aucun recours, par un avis écrit envoyé à l'Acheteur, dans le cas où le retard de livraison ou d'exécution résultant de l'une ou l'autre des causes précitées se poursuivrait pour une période de soixante (60) jours. En aucun cas, FluoroSeal Inc. ne sera responsable de n'importe quel dommage ou dépenses (que ce soit causé par une négligence ou non) inhérent directement ou indirectement par les retards ou l'omission de donner l'avis de retard.

GARANTIE FluoroSeal Inc. offre une garantie d'un (1) an sur ses produits fabriqués de la date d'expédition pouvant aller jusqu'au remplacement de ceux qui présentent un vice de matériel ou erreur d'exécution à condition qu'ils aient été utilisés selon les recommandations de FluoroSeal Inc. Toutefois, si le résultat de l'inspection faite par FluoroSeal Inc. révèle que les produits sont défectueux ou ont besoin d'un ajustement, le montant du dit ajustement ne devra pas dépasser le montant du prix de vente nette du ou des produit(s) défectueux seulement ainsi qu'aucune indemnité ne sera allouée pour le travail ou le coût de réparation ou de remplacement des produits défectueux ou des défauts de fabrication ou des dommages résultants de ceux-ci. FluoroSeal Inc. garantit les produits qu'elle vend provenant d'autres manufacturiers jusqu'à concurrence de la garantie que ces derniers offrent. Lorsque la conception technique ou les travaux de fabrication sont fournis, l'acceptation de l'Acheteur des modèles de FluoroSeal Inc. ou de la réalisation des travaux libérera FluoroSeal Inc. de toute obligation autre que celle exprimée dans la garantie des produits de FluoroSeal Inc.

CECI CONSTITUE LA GARANTIE EXCLUSIVE DE FLUOROSEAL INC. FLUOROSEAL INC. DÉCLARE N'AVOIR AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRÈS OU TACITE, ET DÉCLINE, PAR LA PRÉSENTE, TOUTES AUTRES GARANTIES TACITES DE LA QUALITÉ MARCHANDE ET DE L'ADAPTATION RELATIVE À UN BUT PARTICULIER QUI DÉPASSERAIENT LES OBLIGATIONS PRÉMENTIONNÉES LES EXCLUENT DE SA GARANTIE.

FluoroSeal Inc. n'assume, ni autorise toute personne d'assumer en son nom, toute autre obligation concernant la vente de ses conceptions techniques ou de ses produits. Cette garantie ne s'applique pas à aucun produit ou pièces de produit qui (a) ont été réparés ou ont subi des altérations en dehors de l'usine de FluoroSeal Inc.; (b) ont été mal utilisés, négligés ou soumis à des accidents; (c) ont été utilisés d'une manière contraire aux instructions ou recommandations de FluoroSeal Inc. FluoroSeal Inc. décline toute responsabilité quant aux erreurs de conception dues à l'information inappropriée ou incomplète fournie par l'Acheteur ou ses représentants.

RESPONSABILITÉ FluoroSeal Inc. décline toute responsabilité quant au sinistre, aux dommages, au coût de réparations, à toute sorte de dommages indirects ou consécutifs, qu'ils soient établis en fonction de la garantie (à l'exception de l'obligation

acceptée par FluoroSeal Inc. sous la rubrique précédante "Garantie"), du contrat ou de la négligence, découlant de la conception, de la fabrication, de la vente, de l'utilisation ou de la réparation des produits ou des conceptions techniques fournies à l'Acheteur.

RETOURS FluoroSeal Inc. n'accepte aucun retour de tout produit sans une permission écrite obtenue préalablement, auquel cas un crédit sera émis sous réserve des conditions suivantes: (a) tout matériel retourné devra être en très bonne condition à son arrivée à l'usine de FluoroSeal Inc; si ce n'est pas le cas, le coût pour le remettre en bon état de vente sera déduit de la note de crédit; (b) des frais de manutention de vingt pour cent (20%) seront déduit de la note de crédit émise pour le matériel retourné; (c) des frais de transport seront déduits de la note de crédit s'ils ne sont pas payés d'avance.

EXPÉDITION Tous les produits à expédier doivent être examinés, comptés et emballés. Le coût de tout emballage ou transport spécial attribue aux exigences ou demandes de l'Acheteur sera ajouté au montant de la commande. Toute réclamation pour perte de marchandise devra être faite par écrit dans les dix (10) jours suivant sa réception. Les réclamations pour les produits endommagés ou perdus en transit devront être adressées au transporteur, puisque la responsabilité de FluoroSeal Inc. prend fin lors de la livraison de la marchandise au transporteur, en même temps que les titres lui sont transférés.

PRODUITS SPÉCIAUX Les commandes relatives aux produits spéciaux et non standards sont sujettes à l'annulation sous réserve des conditions que FluoroSeal Inc. pourrait prescrire sur demande.

PRIX ET CONCEPTIONS Les prix et les conceptions sont sous réserve de modifications sans préavis. Tous les prix sont calculés FAB point d'expédition, sauf convention contraire.

TAXES Le montant de toute taxe de vente, d'accise ou autre, le cas échéant, applicable aux produits sera ajoutée au prix d'achat et payée par l'Acheteur sauf si l'Acheteur fournit à FluoroSeal Inc. un certificat d'exemption acceptable par les autorités fiscales.

CENTRALES NUCLÉAIRES Dans le cas où les produits, les conceptions techniques ou l'ouvrage serait destinée aux centrales nucléaires, l'Acheteur consent (a) de prendre toutes les démarches nécessaires pour ajouter FluoroSeal Inc. comme assuré auprès du consortium de l'American Nuclear Insurers (ANI) et auprès du consortium de Mutual Atomic Energy Reinsurance Pool (MAERP) pour les dommages matériels et l'assurance de responsabilité civile et si des mesures nécessaires devraient être prises et ne l'ont pas été, l'Acheteur devrait tenir FluoroSeal Inc. franc de tout préjudice contre les sinistres qui auraient dû ainsi être couverts; (b) l'Acheteur consent de tenir FluoroSeal Inc. franc de tout préjudice relativement à toute blessure corporelle ou décès, dommage matériel ou tout autre sinistre dans le cadre d'un incident nucléaire qui soit causé directement ou indirectement par un défaut de conception, de matériel ou de fabrication fournies par FluoroSeal Inc. et qui soit couverte par une assurance entretenue par l'Acheteur (ou qui aurait pu être ainsi couverte mais que l'Acheteur avait opté d'auto assurer), et qu'il consente par la suite de renoncer à la subrogation par son transporteur d'une telle assurance contre FluoroSeal Inc.; et (c) en ce qui concerne les dangers nucléaires contre lesquels l'Acheteur e peut obtenir une couverture, la responsabilité de FluoroSeal Inc. pour tout préjudice corporel ou décès, dommage matériel ou tout autre sinistre causé par un défaut de conception, de matériel ou de fabrication fournies par FluoroSeal Inc. ne devrait pas dépasser la valeur du matériel fourni par FluoroSeal Inc. au moment de la survenance du sinistre.

VALEUR MINIMALE DE COMMANDE Cent (100 \$) plus frais d'expédition.

MODALITÉS DE PAIEMENT Comptant, net dans trente (30) jours sauf indication contraire.

FLUROSEAL INC. DANS LE MONDE

SIÈGE SOCIAL

FluroSeal Inc.

1875, 46e Avenue, Lachine, QC
Canada H8T 2N8
T 888 269 0220 (Canada et É. U.)
T: (514) 739 0220
F: (514) 739 5452

sales@fluorosealvalves.com
www.fluorosealvalves.com

SHANGHAI

FluroSeal Shanghai

15R/F, First Trading Tower, 985#, Dong Fang Road
Pudong District, Shanghai, 200122 China
T: 86 21 50816431
F: 86 21 50818963

shanghai@fluorosealvalves.com
www.fluorosealvalves.com

EUROPE

FluroSeal Europe B.V.

P.O. Box 40075, NL-7504 RB
Enschede, The Netherlands
T: +31 (0)53 432 2411
F: +31 (0)53 431 4671
M: +31 (6) 5233 3389

europe@fluorosealvalves.com
www.fluoroseal.eu

